



# SATELLITE EMB 1008/1015/2015 PRO

Компьютеризированная вышивальная машина



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

## СОДЕРЖАНИЕ:

ГЛАВА 1. Общая информация.....	4
1.1 Предупреждения и предосторожности.....	4
1.2 Основные функции.....	6
1.3 Технические характеристики.....	8
ГЛАВА 2. Руководство по вышиванию.....	9
2.1 Устройство и Инструкции по эксплуатации панели управления.....	9
2.2 Работа с панелью управления.....	10
2.3 Описание процесса вышивки.....	16
2.4 Обычная вышивка, обратный ход и нашивка аппликаций.....	20
2.5 Выполнение вышивки.....	20
2.6 Датчик обрыва нити.....	20
2.7 Рабочий режим вышивальной машины.....	21
ГЛАВА 3. Работа со сменными носителями.....	22
3.1 Выбор сменного носителя.....	22
3.2 Предварительный просмотр схемы.....	24
3.3 Ввод схемы.....	25
3.4 Работа с папками.....	26
3.5 Форматирование диска.....	26
3.6 Удаление файлов со сменного носителя (включая схемы и папки).....	27
3.7 Создание новой папки в текущем профиле.....	27
ГЛАВА 4. Общие параметры и цветовая последовательность.....	28
4.1 Настройка общих параметров.....	28
4.1.1 Настройка координатной сетки.....	29
4.1.2 Вращение.....	30
4.1.3 Направление.....	30
4.1.4 Режим приоритета.....	31
4.1.5 Режим повтора.....	31
4.1.6 Режим приоритета оси.....	31
4.1.7 Количество повторений.....	31
4.1.8 Интервал X-Y.....	31
4.2 Настройка порядка смены цветов.....	32
4.2.1 Меню смены цветов.....	32
4.2.2 Настройка порядка смены цвета.....	33
4.2.3 Выбор цветового обозначения иглы.....	34
ГЛАВА 5. Настройка параметров вышивки.....	35
5.1 Процедура настройки основных параметров.....	36
5.2 Инструкция по использованию отдельных функций основных параметров.....	37
5.2.1 Функция повтора вышивки.....	37
5.2.2 Настройка стопора (обязательно перед первым запуском).....	37

ГЛАВА 6. Работа с сохранёнными схемами.....	38
6.1 Меню работы с сохранёнными схемами.....	38
6.2 Выбор схемы для вышивки .....	40
6.3 Предварительный просмотр сохранённой схемы.....	40
6.4 Импорт схемы.....	42
6.5 Копирование сохранённой схемы .....	43
6.6 Создание контура схемы .....	44
6.7 Высокоскоростная вышивка.....	44
6.8 Сегментирование схемы .....	45
6.9 Выбор параметров схемы .....	46
6.10 Объединение схем .....	47
6.11 Редактирование объединённой схемы .....	48
6.12 Настройка вышивки гладью.....	50
ГЛАВА 7. Вышивка надписей.....	51
7.1 Выход в меню настройки вышивки надписей.....	51
7.2 Создание схемы-надписи .....	52
7.3 Настройка схемы-надписи .....	52
7.4 Сохранение схемы-надписи.....	56
ГЛАВА 8. Вспомогательные операции .....	57
8.1 Выбор пялец.....	57
8.2 Обнулить координаты .....	58
8.3 Холостой ход в установленном положении.....	58
8.3.1 Движение вперед на холостом ходу на низкой скорости .....	58
8.3.2 Движение назад на холостом ходу на низкой скорости.....	59
8.3.3 Движение вперед на холостом ходу на высокой скорости .....	59
8.3.4 Перейти к следующему цвету .....	59
ГЛАВА 9. Дополнительные параметры .....	60
9.1 Просмотр статистики .....	60
9.2 Установка начального положения пялец.....	61
9.3 Меню смены языка .....	62
9.4 Управление вышивальной машиной .....	62
9.5 Информация об устройстве .....	63
9.6 Отладка оборудования.....	63
9.7 Дата и время.....	64
9.8 Подстройка сенсорного экрана .....	65
ГЛАВА 10. Онлайн обновление программного обеспечения.....	66
ГЛАВА 11. Обновление программного обеспечения периферийной панели. ....	68
Приложение 1 Перечень настроек .....	70
Приложение 2 Операции со сменным носителем.....	85
Приложение 3 Инструкции к автоматическому ограничению положения для вышивки на одежде.....	86
Приложение 4 Краткое руководство по работе контроллера A15 Часть 1 Вышивание .....	90

# ГЛАВА 1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## 1.1 Предупреждения и предосторожности

С целью предупреждения пожара, поражения электрическим током или других непредсказуемых травм, вам следует придерживаться следующих правил техники безопасности.

### Важная информация касательно эксплуатации

Опасно	При эксплуатации не пытайтесь открывать корпус устройства. Некоторые детали находятся под высоким напряжением, что может привести к летальному исходу. Вращающиеся детали оборудования могут нанести серьёзные увечья.
Запрещено	Не подвергайте оборудование воздействию влажного пара, агрессивных сред, воды или пыли.
Запрещено	Не храните и не эксплуатируйте оборудование на вибрирующих поверхностях, которые могут стать причиной неисправного устройства.
Внимание	Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям и предупреждениям данной инструкции для обеспечения безопасной эксплуатации.
Внимание	ЖК-дисплей является хрупкой деталью. Для нажатия на него запрещено использовать острые или твёрдые объекты для нажатия.
Внимание	Обратите внимание на то, какой стороной вы вставляете флеш-накопитель или дискету в слот. Если на дисплее горит значок подсоединённого сменного носителя, пожалуйста, не вставляйте новый и не вытягивайте уже подключённый.
Внимание	При необходимости, вам будут предоставлены необходимые приложения к данному руководству. При выявлении каких-либо несоответствий в информации из данного руководства и приложений, информация из приложений является более актуальной.

### Важная информация касательно транспортировки и погрузки

Внимание	При перемещении оборудования, пожалуйста, не придерживайте его за кабель питания.
Внимание	Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям и предупреждениям данной инструкции для обеспечения безопасной эксплуатации.
Обязательные требования	Загромождение при погрузке может привести к серьёзным повреждениям оборудования. Пожалуйста, осуществляйте погрузку в соответствии с инструкциями на упаковке.
Внимание	Обеспечьте пространство у вентиляционных отверстий машины. Запрещено размещать посторонние предметы внутри корпуса оборудования, в противном случае это может привести к возникновению пожара.
Внимание	Убедитесь в том, что процесс сборки выполняется с соблюдением инструкций.
Внимание	Не подвергайте оборудование воздействию влажного пара, агрессивных сред, воды или пыли.



## Важная информация касательно подсоединения кабеля питания

Запрещено	Запрещено проверять целостность изоляции проводки замыканием контура.
Запрещено	Никогда не пытайтесь подключить перегруженное оборудование к сети питания (например, к розеткам или клеммам).
Внимание	Перед началом работ убедитесь в целостности изоляции всей проводки (неважно, это кабель питания или сигнальный провод).
Внимание	Сигнальные кабели и кабели питания следует размещать в корпусе отдельно. Не связывайте их вместе.
Внимание	Все провода должны быть надёжно закреплены. Не прилагайте чрезмерных усилий при установке проводки. Убедитесь в том, что каждый изгиб кабеля надёжно защищён. При необходимости, поместите проводку в защитные кожухи для усиления изоляционных свойств.
Внимание	Оборудование следует правильно заземлить. Значение сопротивления не должно превышать 10 Ω.

## Важная информация касательно работы с оборудованием

Опасно	Запрещено работать на оборудовании с повреждённым корпусом или защитой движущихся деталей.
Запрещено	Во время работы машины не касайтесь руками движущихся деталей.
Внимание	Убедитесь в соответствии характеристик сети питания. Используйте стабилизированный источник, в котором колебания напряжения не превышают -10%+10%.
Внимание	В случае вывода на дисплей предупреждения, пожалуйста, исследуйте возможный источник неисправности. Эксплуатация машины может быть возобновлена только после устранения неполадок.
Внимание	Переключатель питания должен быть оснащён защитой от скачков напряжения. При активации защиты переключатель может быть выставлен в исходное положение только по истечению 3 минут.

## Важная информация касательно технического обслуживания и проверок

Осторожно	При возникновении необходимости открыть корпус машины, пожалуйста, отключите перед этим питание. Учитывая электростатическую ёмкость оборудования, перед снятием крышки корпуса оператор должен выждать как минимум минуту после отключения.
Внимание	Статическое электричество может повредить схемные платы. Их демонтаж должен проводиться только квалифицированными специалистами.
Внимание	Если оборудование временно простаивает без использования, оператор должен периодически включать её в сеть (раз в 2 или 3 дня, на час, как минимум).
Внимание	Если оборудование длительное время не использовалось, перед подключением питания следует его осмотреть.

## Важная информация касательно отказов

Внимание	Основные требования по предупреждению отказов должны соответствовать правилам, установленным национальными промышленными стандартами в области электроники.
----------	---

## 1.2 Основные функции

### 1. Удобный интерфейс и сенсорная панель

Использование технологии сенсорного экрана позволяет пользователю удобно работать и быстро осваивать основы эксплуатации. Информативный дисплей позволяет превратить сложноподчинённые задачи, в приятное и понятное взаимодействие.

### 2. Большой объём встроенной памяти

Встроенная память устройства позволяет сохранить до 100 миллионов стежков. Подобный объём позволяет этому оборудованию подходить различным категориям покупателей.

### 3. Максимальное количество стежков в одной схеме может достигать двух миллионов

На данном этапе программное обеспечение позволяет запомнить до 2-х миллионов швов и более 1000 операций автоматической смены цвета.

### 4. Параллельное исполнение нескольких операций и свободное переключение между задачами.

Во время выполнения вышивки могут проводиться такие действия, как добавление или удаление схемы, а также подготовка к следующей схеме и её модификация. Свободное переключение между задачами осуществляется при помощи специальной кнопки.

### 5. Сохранение часто используемых параметров и цветового порядка для каждой схемы

Схема сохраняется во встроенной памяти вместе со всеми параметрами, цветовой последовательностью и маркировкой игл. Программное обеспечение устройства способно также сохранять все шаги выполнения каждой из схем. Пользователи могут настраивать параметры выполнения схемы во время процесса вышивки предыдущей схемы, что позволяет экономить время и повысить эффективность работы. Более того, это позволяет организовать сетевое управление оборудованием.

### 6. Импорт/экспорт схем при помощи устройства USB

Клиенты могут использовать USB-диск для передачи данных. USB-диск поддерживает формат DIR, что значительно упрощает работу со схемами. В каждой из папок программное обеспечение позволяет разместить до 400 схем либо создавать подпапки. Ограничения по глубине вложенности папок нет. С USB устройства читаются схемы двоичных, троичных и десятичных форматов.

### 7. Нашивка заплаток

Данная опция позволяет установить в цветовом или последовательном коде фрагмент, позволяющий пришивать лоскуты или накладки. Когда машина дойдёт до необходимой локации, она приостановит работу и произведёт подготовительную работу пялец для нашивки. После фиксации лоскута нажмите на кнопку пуска для возврата нашивочной пялец и продолжения процесса вышивки.

## 8. Настройка тормоза

Пользователь может настроить ход тормозной системы так, чтобы основной вал останавливался в необходимом месте согласно характеристикам устройства.

## 9. Сохранение начальной точки

Данная функция позволяет сохранить начальную точку для каждой из схем, что значительно упрощает работу пользователя по поиску начальной точки вручную при вышивке идентичных схем.

## 10. Обслуживание механических деталей и программного обеспечения

Данная опция позволяет с лёгкостью выявить неполадки при проведении технического обслуживания или тестирования, включающего в себя проверку кодировщика, проверку частоты вращения основного вала, проверку состояния деталей оборудования, функцию остановки основного вала в любой точке и пр.

## 11. Поддержка многоязычного меню

В данной версии программного обеспечения система позволяет выводить на экран информацию на китайском и английском языках. Внедрение арабского, испанского, турецкого, русского, португальского, французского и многих других языков на настоящий момент находятся на стадии разработки.

## 12. Вышивка схемы

Схема может быть экспортирована и сохранена на диск или USB-устройство. Способность устройства интерпретировать двоичный код формата Тажима позволяет передавать файлы схем при помощи сети Интернет (передача других форматов напрямую невозможна).

## 13. Повторение вышивки

Пользователь может повысить производительность работы оборудования, используя функцию повторения вышивки схемы, которая также может быть применена в циклических орнаментах.

## 14. Вышивка орнаментов

С помощью этой функции устройство может автоматически вернуться в начальную точку и продолжить вышивку того же рисунка после окончания выполнения схемы. Пользователь также может повысить эффективность работы, объединив эту функцию со специальной опцией создания схемы или опцией повтора.

## 15. Сохранение изменённой схемы

(1) Изменение параметров выбранной схемы для создания новой

Пользователи могут вносить изменения в любую схему, в том числе и масштаб, угол вращения, параметр полного или частичного повтора элементов схемы для создания новой схемы и сохранением её в памяти устройства. Новая схема может быть использована для вышивки, её экспорта или других операций.

(2) Изменение комбинированной схемы

После внесения изменений в комбинированную схему программное обеспечение устройства способно сгенерировать новый файл и сохранить его во встроенную память. Новая схема может быть использована для вышивки, экспорта или других операций.

### 16. Буквенный дизайн

В памяти устройства находится 28 буквенных схем. Пользователи могут размещать их в произвольном порядке или формировать из них надписи по своему усмотрению. Данная процедура проста и легко усваивается.

### 17. Редактирование схем (в стадии разработки)

### 18. Регулировка скорости вышивки

Пользователь может задать максимальную скорость вышивки. Во время вышивки скорость может измениться автоматически в зависимости от изменения интервала иглы.

### 19. Обрезка нити

Пользователь может выполнять обрезку нити вручную. Устройство может обрезать нить автоматически по окончании процесса вышивки или при смене цвета.

### 20. Датчик обрыва нити

Если нить оборвалась или закончилась на нижней катушке, устройство автоматически приостанавливает работу и оповещает пользователя о проблеме мигающим индикатором.

### 21. Смена цвета

В точке, требующей смены цвета нити, пользователь может либо заменить цвет нити вручную, либо дать оборудованию проделать это автоматически согласно вложенной схеме.

## 1.3 Технические характеристики

1. Максимальное количество схем, сохраняемых в памяти устройства: ..... 800
2. Объём памяти: ..... 100 миллионов стежков
3. Разрешения экрана: ..... 1280 \* 800
4. Скорость сетевого порта: ..... 100Mbps
5. Поддерживаемые форматы обмена данными: ..... USB диск,  
..... сеть Интернет  
(временно недоступна)
6. Точность выполнения стежка:  
минимальный контролируемый размер стежка составляет ..... 0.1 мм
7. Диапазон длины стежка: ..... 0.1 мм ~ 12.7 мм

## ГЛАВА 2. РУКОВОДСТВО ПО ВЫШИВАНИЮ

### 2.1 Устройство и Инструкция по эксплуатации панели управления

#### I. Устройство панели управления

- ① Сенсорный экран  
Включает в себя ЖК-дисплей и сенсорную поверхность интерфейса взаимодействия «пользователь-машина»
- ② Кнопки  
При помощи кнопок на панели управления возможно выполнение стандартных действий. К ним относятся: переключение скорости перемещения пялец, перемещение пялец, смена цвета вручную и переключение между заданиями.
- ③ Основной USB-порт  
Для импорта и экспорта изображений к данному порту может быть подключён флеш-накопитель.

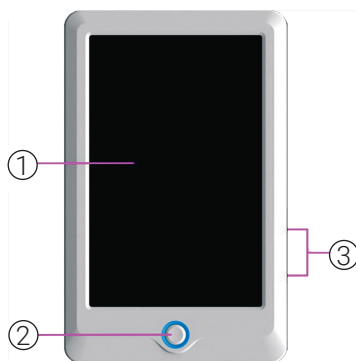


Рис. 1. Панель управления

#### II. Инструкции по использованию сенсорного экрана

Данная модель устройства использует сенсорный экран для ввода команд. С целью увеличения срока эксплуатации панели и возможности осуществления технического обслуживания, пожалуйста, не прилагайте чрезмерное давление на поверхность экрана во время нажатия. Также запрещено использовать вспомогательные инструменты из твёрдых материалов или с острыми краями.

#### III. Инструкции по использованию USB-диска

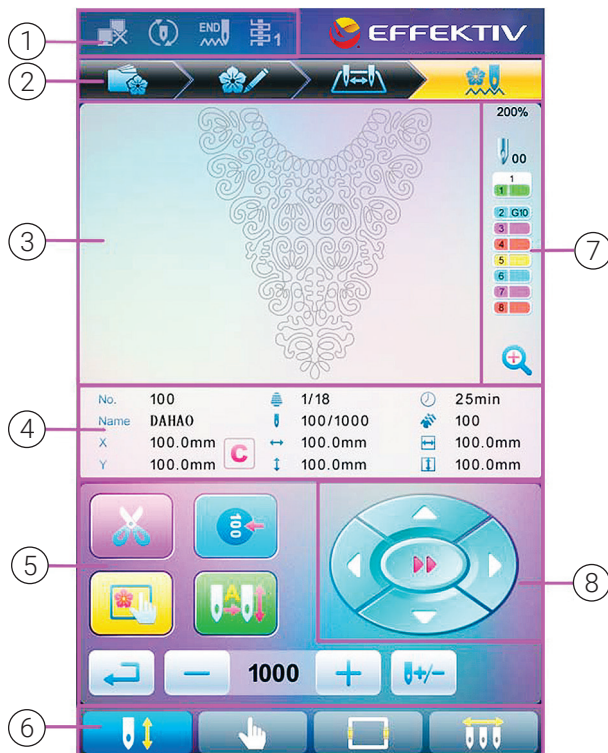
Пожалуйста, обратите внимание на свойство электроники накапливать статическое электричество. Не забудьте снять заряд до подключения флеш-накопителя (мы советуем вам коснуться корпуса для разрядки).

Обратите внимание на то, какой стороной вы подключаете флеш-накопитель к порту. Не вытягивайте накопитель из порта во время копирования или записи на флешку. Если изъять флеш-накопитель или внезапно прекратить подачу питания на машину во время записи или копирования, часть данных может быть утрачена. В подобном случае, пожалуйста, проверьте целостность данных на флеш-накопителе и исправьте их до начала эксплуатации.

**Внимание:** во время запуска оборудования, при отключении питания или резком извлечении флеш-накопителя, он может повредиться безвозвратно.

## 2.2 Работа с панелью управления

Рис. 2. Экран панели управления.  
Главное меню



1



**Отсутствие сетевого соединения.**

Режим сетевого соединения (отсутствует, присутствует, успешный логин)



**Повтор вышивки**

Для данной модели доступна функция повтор вышивки. Выберите пользовательские установки для настройки интерфейса, где пользователь может задать необходимые настройки вышивания.



**Обрыв нити**

Этот значок появляется, когда устройство приостанавливает работу из-за обрыва нити

2

	<b>Выбор схемы</b>	Меню выбора схемы
	<b>Установка параметров</b>	Меню установки параметров
	<b>Установка порядка смены цвета нитей</b>	Меню для установки порядка смены цвета нитей
	<b>Главное меню</b>	Главное меню

3

**Область демонстрации схемы**      Выбранная схема вышивки будет отображаться в этом окне

4

**Базовая информация по схеме**      Базовые данные схемы будут отображаться в этом окне

**«Очистить» смена X/Y**      Сброс текущего положения X/Y

5

	<b>Ручная обрезка нити</b> см. Раздел 2.3	После приостановления процесса вышивания устройством, пользователь может осуществить обрез нити вручную (включая обрезку нити нижней катушки)
	<b>Выбор и положение рамы</b>	Выбор и положение рамы
	<b>Автоматическая замена цвета, автоматический запуск</b>	Если оборудование находится в режиме автоматической смены цвета, пользователь должен заранее установить необходимую цветовую последовательность. После нажатия пользователем кнопки пуска, неважно, где при этом находится активная на данный момент головка иглы. Устройство сменит иглу согласно цветовой схеме и приступит к выполнению вышивания. При получении команды о смене цвета устройство автоматически приостановит работу и сменит иглу в соответствии с запрограммированной цветовой последовательностью. Если активировать автоматический запуск оборудования, устройство приступит к вышиванию, не дожидаясь команды пользователя. Если активирован ручной режим – для начала процесса необходимо вмешательство пользователя.

**Ручная регулировка основного вала**      Если основной вал находится в неправильном положении, нажмите эту кнопку, чтобы отрегулировать его. см. Раздел 2.3

**Ручной режим смены цвета, ручной запуск**      Для активации данного режима, выберите иконку смены цвета в ручном режиме, нажмите кнопку пуска для начала процесса вышивания. После выявления команды по смене цвета, машина автоматически приостановит работу. Система переведёт в режим ожидания ручного ввода смены цветовой последовательности. В этот момент пользователь должен осуществить выбор цвета. После перехода устройства в нужную точку схемы пользователь может начать процесс вышивания нажатием на кнопку пуска (ручной запуск).

**Возврат**      Возврат к предыдущему меню

**Ускорение главного вала, замедление главного вала**      Когда главный вал достигнет самой высокой/самой низкой скорости, эта функция будет недоступна

**Холостой ход**      Используется для перемещения позиции в обозначенное положение без вышивки

**6**

**Состояние готовности вышивки**

Когда устройство находится в состоянии готовности, пользователь может выбрать узор вышивки, задать её масштаб, установить параметры повторения и так далее. Нажмите эту кнопку, чтобы подтвердить выбор операции, и машина перейдет из состояния готовности к вышивке.


**Статус подтверждения вышивки, отмена вышивки**

Устройство находится в режиме «Подтверждение вышивки» и пользователь может начать вышивание в любое время. Когда устройство останавливается, пользователь может нажать эту клавишу и подтвердить отмену статуса подтверждения вышивки. А устройство сменит статус готовности на статус подтверждения


**Другие функции**  
см. Глава 9

Нажмите данную кнопку, чтобы выйти в меню других функциональных операций, таких как статистический запрос, установка начала вышивки, установка мягких ограничений, управление полномочиями компьютера, калибровка сенсорного экрана и управление временем.


**Ручная смена цвета нити**  
см. Раздел 2.3

Когда устройство останавливается в правильном положении, операция действительна; нажмите эту кнопку, чтобы открыть ручную настройку изменения цвета, где пользователь может установить соответствующее положение иглы, чтобы сделать изменение цвета.

**7**

**Текущее положение иглы**

Отображаемая иконка соответствует фактическому положению иглы в определённый момент проведения операции. «0» является обозначением недействующим положением иглы.


**Текущее количество смены цвета**

Начальное значение данного параметра – «1». После начала процесса вышивки единица будет добавлять каждый раз при смене цвета.


**Цветовая последовательность**

Этот значок показывает последовательность смены нитей в вышивке. Объёмная точка на значке указывает на текущий цвет нити в игле.


**Кнопка приближения схемы**

Увеличение изображения схемы. Зажмите и держите данную кнопку в течение 2-х секунд для уменьшения изображения.

**8**

**Ручное перемещение рамы**

Рама будет перемещаться в соответствии с кнопками направления

**9**
**Перечень шаблонов**

В данном окне отображены шаблоны на выбор

**10**

**Следующая/предыдущая страниц**

Отображение шаблона в нескольких окнах



11



**Предварительный просмотр схемы**

Настоящая функция применяется для проверки деталей шаблона, его масштабирования, перемещения и создания аналогового изображения



**Выбор букв**

Выбор букв и установка их параметров



**Удаление схемы**

Данная функция используется для удаления выбранных шаблонов



**Экспорт схемы**

Используется для вывода сохранённых шаблонов на USB диск



**Домашняя страница**



**Управление U-диск**

Нажмите данную кнопку, чтобы выйти в главное меню U-диска для выбора дальнейших операций



**Другие функции**

Используется для применения прочих операций, таких как копирование шаблона, удаление, комбинирование, редактирование и пр.



**Одиночный/Множественный выбор**

Используется для выделения одной или нескольких опций



**Далее**

Переход к следующей операции



Рис. 3. Экран панели управления



Рис. 4. Экран панели управления

12

**Установка общих параметров**

Пользователь может регулировать данные параметры, чтобы контролировать итоговый вид схемы вышивки


**Предварительный просмотр**

Загрузка выбранного шаблона, просмотр и изображение его формы.

14


**Повтор**

Данная функция задаёт повтор исполнения определённой цветовой комбинации


**Нашивка**

Установка шаблона для нашивок


**Установка цвета иглы**

Выбор цвета иглы из цветов по умолчанию

13

	<b>Текущий статус операции</b>	Установка, ввод или удаление номера иглы		<b>«Вверх»</b>	Продвижение вверх по списку цветов для выбора цветовой комбинации
	<b>Список номеров цветových комбинаций</b>	Отображение количества цветových комбинаций		<b>Ввод номера иглы</b>	Нажмите эту кнопку, а затем нажмите кнопку выбора номера иглы, чтобы ввести ее в текущий список номеров игл
	<b>Номер цвета иглы</b>	Отображение номера иглы и цвета нити из соответствующей цветовой комбинации		<b>Удаление номера иглы</b>	Удаление текущего номера иглы из списка
	<b>Область выбора цвета иглы</b>	Выбор цвета для заданного номера иглы		<b>«Вниз»</b>	Продвижение вниз по списку цветов для выбора цветовой комбинации

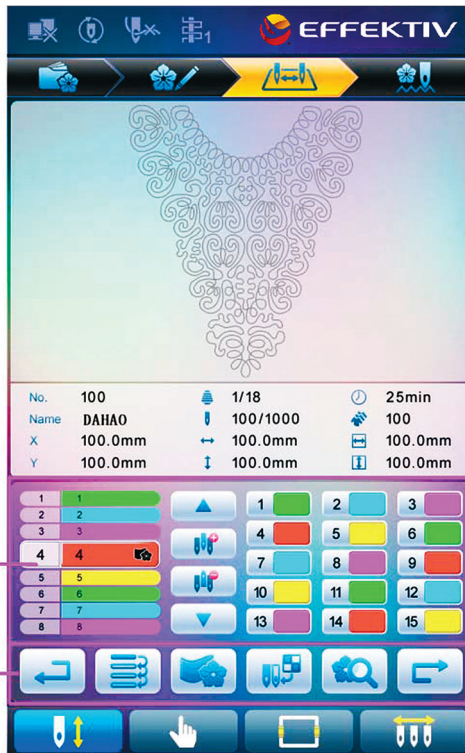




Рис. 5. Экран панели управления

## 2.3 Описание процесса вышивки

Устройство выполняет вышивание согласно схемам, сохраняемым в его встроенную память. На данной диаграмме можно рассмотреть стандартный процесс работы:








Пользователь может импортировать схемы при помощи сетевого соединения или флеш-накопителя. Сетевая передача файлов возможна только при наличии значка  (*успешная авторизация*). Для работы со сменным носителем (в том числе и флеш-накопителем) нажмите на  для перехода к меню работы со сменными носителями. Вы также можете импортировать схемы, нажав на эту иконку в меню работы со схемами.

## (2) Выбор схемы







В меню управления схемами пользователь может выбрать необходимую схему для вышивки.

## (3) Вспомогательные операции

После утверждения схемы пользователь может перейти в основное меню и выбрать операции, которые необходимо провести перед запуском процесса вышивки.

1. Для настройки повторяемости, угла наклона и масштабирования нажмите на  для выхода в меню управления.
2. Для того, чтобы установить определённую цветовую последовательность, нажмите  для выхода в меню.
3. Для настройки приложений, нажмите , чтобы получить доступ к меню работы со схемами.
4. Для определения краёв схемы, отмены обшивки края схемы, вышивания стандартным швом, крестиком или обшивки края схемы пользователь должен нажать , чтобы получить доступ к вспомогательным операциям.
5. Размещение схемы перед запуском процесса вышивки в центральной части пялец, нажмите на соответствующую кнопку для получения доступа к меню вспомогательных операций.
6. Настройка вышивки орнаментов. Нажмите , чтобы получить доступ к меню управления настройками, где пользователь должен выбрать «Вспомогательные параметры вышивки» и провести настройку необходимых параметров, следуя подсказкам на экране.

## (4) Подтверждение

1. После настроек вспомогательных операций пользователь может нажать на , чтобы активировать процесс. После нажатия на кнопку «Подтвердить», система меняет значок на  (отмена вышивки) на  (подтверждение). Это означает, что оборудование перешло в режим готовности к работе. Если пользователь выберет , то вышивальная машина останется в режиме «Отмена вышивки». При этом устройство не приступит к работе, даже если пользователь нажмет на кнопку пуска. Но при этом на сенсорном экране появится всплывающая подсказка, уточняющая выбор пользователя.
2. Настройка инструментария смены цветов и запуска вышивки. Пользователь может переключаться между режимами  (автоматическое изменение цвета и автозапуск) и  (ручное изменение цвета и ручной запуск).

## (6) Ручное управление

### 1. Ручной режим обрезки нити.






После остановки работы устройства, нажмите на  , в основном меню активации всплывающего окна, в котором пользователю следует нажать «Обрезать верхнюю и нижнюю нить» для обрезки нити либо «Обрезать нижнюю нить» для обрезки только нижней нити. Нажмите на  для выхода из меню обрезки нити.




Рис. 7. Меню обрезки нити



### 2. Ручной режим перемещения пялец.




Когда устройство приостанавливает работу, нажмите кнопки, задающие направление, чтобы осуществить перемещение пялец в соответствующем направлении. Нажмите две соседствующие кнопки одновременно, чтобы переместить раму в направлении биссектрисы угла. Кнопка  предназначена для выбора скорости ручного режима перемещения пялец. Нажмите её для переключения между режимами  (*высокая скорость*) и  (*низкая скорость*).

### 3. Сброс координат положения пялец.




Когда устройство приостановит работу, нажмите  для удаления заданных координат XY в основном меню. Данная функция доступна и для ручного режима работы.

### 4. Ручной режим смены цвета.

Когда устройство находится в нерабочем состоянии, нажмите кнопку  в основном меню для перехода к ручному режиму в меню смены цветов. После этого выберите иглу для смены цвета, и устройство автоматически осуществит выбор нужной иглы. Пользователь также может самостоятельно изменить цвет нити при помощи горячих клавиш «+,-». Пожалуйста, обратите внимание: если пользователь хочет автоматически сохранить порядок смены цвета, внесённый в ручном режиме (когда параметр «Сохранить цвета вручную» в настройках процесса вышивки отмечен как «Да»), то ему необходимо выполнять эти операции именно в ручном режиме. Для этого нажмите на  в основном меню, а потом выберите

5. Ручная настройка основного вала.  
Как правило, основной вал должен останавливаться под углом 100° для смены иглы/цвета нити, перемещения пялец или перед запуском процесса вышивки. Пользователь может вручную выставить положение вала под углом 100°, если при остановке работы устройства этого не произошло. Для этого нажмите соответствующую кнопку в основном меню, а потом выберите «подтвердить» во всплывающем окне для запуска функции.
6. К начальной точке.  
Нажмите  в основном меню и выберите «Подтвердить» во всплывающем окне. После этого пяльца вернутся к начальной точке.
7. К конечной точке.  
Нажмите на кнопку  в основном меню и выберите «Подтвердить» во всплывающем окне. После этого пяльца перейдут к конечной точке.
8. Холостой ход в установленном положении.  
Данная опция используется после подтверждения выбора вышивки. Холостой ход в установленном положении позволяет устройству перемещаться к выбранной пользователем определенной точке схемы, не выполняя предшествующие этому шагу вышивки. Нажмите на кнопку  в основном меню и перейдите к следующей странице. На ней пользователь может выбрать номер настраиваемой иглы, код смены цвета на конечную точку для выполнения холостого хода вперед или назад.

## (7) Отмена вышивки

Когда устройство находится в нерабочем состоянии, нажмите на . Выберите опцию «Подтвердить» во всплывающем окне, и режим  (подтвердить выбор вышивки) переключится в  (отмена подтверждения).

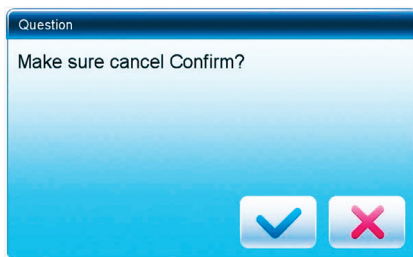




Рис. 8. Меню подтверждения выбора

## 2.4 Обычная вышивка, обратный ход и нашивка аппликаций

В режиме подтверждения выбора вышивки (в этот момент на экране горит значок ) нажатие на кнопку «Старт» запускает оборудование в режиме обычной вышивки (удерживание кнопки пуска позволяет выполнять вышивку в замедленном темпе). Нажмите кнопку «Стоп» для завершения процесса. После остановки машины оператор может снова нажать на кнопку остановки, чтобы палец вернулись на изначальную позицию; одно нажатие приведёт к отступу на один стежок назад, удерживание кнопки в течение 2-х секунд приведёт к тому, что палец будут плавно двигаться в обратной последовательности по схеме. После отступления на 10 шагов (для различных модификаций число шагов может различаться) палец могут продолжить обратное движение, даже если оператор отпустит кнопку остановки. Обычно обратный ход используется для выполнения штопки. Как только палец прекращают обратное движение, оператор может нажать на кнопку спуска для начала процесса обычной вышивки.

## 2.5 Выполнение вышивки

Остановка: Нажмите на кнопку пуска  для запуска процесса вышивки.

Выполнение: Нажмите кнопку остановки  для прекращения вышивки.

## 2.6 Датчик обрыва нити




В зависимости от конструкции датчики обрыва нити делятся на три вида: нитенатяжная пружина, наматывающий храповик (зубчатое колесо) и конструкция смешанного типа. Для оборудования, оснащённого нитенатяжной пружиной, обрыв нити определяется по наличию точки контакта пружины. При обрыве нити она коснётся корпуса оборудования, данный тип устройства чувствителен к резкому обрыву нити, но плохо реагирует на то, когда нитки заканчиваются в бобине. В случае замены нити, которой производится вышивка, натяжение нити изменяется и пользователю следует настроить сжатие пружины, чтобы обеспечить зазор между ней и контактной точкой на корпусе. При чрезмерном сжатии пружины возможно возникновение ложного уведомления об обрыве, при слишком слабом сжатии — уведомления об








отсутствии нити. Для машин с наматывающим храповиком, при определении натяжения нити используется измерение угла колеса. Оно очень чувствительно к обрывам нити. Если в бобинах заканчиваются нитки, система статистическим методом определяет уменьшение потребления верхней нити и выдаёт предупреждение. Хотя машины с наматывающим храповиком практически выдают ложные сообщения об обрыве, эта система менее чувствительна, чем конструкция с нитенатяжной пружиной. Для оборудования смешанного типа, обе установленные конструкции эксплуатируются с оглядкой на их сильные стороны, что позволяет сделать систему достаточно чувствительной и стабильной при выявлении сбоев в работе.




## 2.7 Рабочий режим вышивальной машины

Данная модель устройства может находиться в одном из трёх рабочих режимов:

1. Подготовка к вышивке  – настройка параметров; выбор схем вышивки и другие подготовительные работы.
2. Подтверждение выбора вышивки  – подтверждение выбранных настроек и переход в прогоночный режим.
3. Режим выполнения вышивки  – вышивка.

Переключение между этими тремя режимами проводится следующим образом: в режиме подготовки (на экране горит значок ), после выбора схемы и для настройки необходимых параметров, пожалуйста, сначала нажмите , затем выберите «Подтвердить». Теперь устройство находится в режиме подтверждения выбора вышивки (на экране основного меню горит значок ). В конце необходимо нажать на кнопку пуска для перевода машины в режим вышивки (на экране основного меню горит значок ).

В самом режиме выполнения вышивки (на экране основного меню горит значок ) нажатие на кнопку остановки, что прекращает процесс вышивания и устройство переходит в режим подтверждения выбора вышивки (повторное нажатие на кнопку пуска переводит машину в режим выполнения вышивки).


В режиме подтверждения выбора вышивки (на экране основного меню горит значок ), сначала нажмите , а затем выберите «Подтвердить» для выхода из режима подтверждения. Теперь оборудование находится в режиме подготовки (на экране основного меню горит значок ).

## ГЛАВА 3. РАБОТА СО СМЕННЫМИ НОСИТЕЛЯМИ

При работе со сменными носителями, пользователи могут импортировать схемы во встроенную память машины, и наоборот. При этом, пользователи могут воспользоваться некоторыми опциями управления файловой системой, такими как, простое удаление схемы или папки, подключение сменного носителя данных, и т.п. Пользователи могут также сохранять данные в различных форматах. Программное обеспечение распознаёт форматы DSB, DST и DSZ. Для экспорта любые схемы должны быть записаны в формате DSB.

### 3.1 Выбор сменного носителя

Так как программное обеспечение позволяет подключение нескольких сменных носителей, пользователь должен выбрать одно из них для импорта файлов.

1. Нажмите на  в основном меню.
2. Появится «Выбор диска», после чего пользователь должен выбрать один из сменных носителей для последующей работы.


В этом окне выводятся все доступные сменные носители. Информация о них включает в себя сопроводительный значок, название и порядковые номера. Значок  говорит о том, что это флеш-накопитель. Текстовая информация содержит данные о наименовании диска (если таковая отсутствует, то сменному носителю присваивается буква по умолчанию), цифра указывает на маркировку порядка сменного носителя.

Рис. 9. Меню «Выбор диска»



3. Переход к меню работы со сменными носителями



Рис. 10. Экран панели управления:  
 Меню работы со сменными носителями

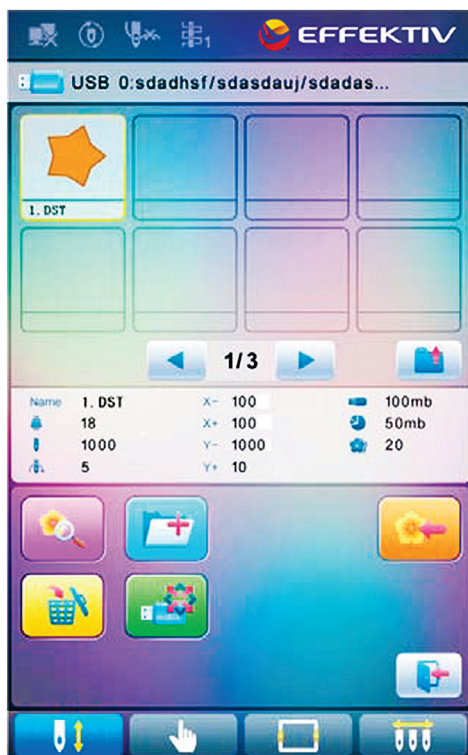
- |                               |  |  |
|-------------------------------|--|--|
| <p>15</p> <p>17</p> <p>18</p> | <p><b>Список файлов</b></p> <p>Выводит перечень файлов со схемами и подпапок в виде значков. Используется для выбора файлов пользователем</p> <p><b>Основные данные схемы</b></p> <p>Выводит основные данные текущей схемы</p> <p><b>Предварительный просмотр схемы</b></p> <p>Позволяет просмотреть выбранный файл и сопроводительное описание к нему</p> <p><b>Создание папки</b></p> <p>Создание новой папки с файлами</p> <p><b>Удаление</b></p> <p>Удалить файл или папку с файлами</p> | <p>16</p> <p><b>Информация о странице</b></p> <p>Выводит номер текущей страницы и общее количество страниц</p> <p><b>Возврат к предыдущей папке</b></p> <p>Возврат к предыдущей папке</p> <p><b>Форматирование диска</b></p> <p>Позволяет отформатировать флеш-накопитель</p> <p><b>Вывод схемы</b></p> <p>Переносит файл схемы со встроенной памяти на флеш-накопитель</p> <p><b>Выход</b></p> <p>Выход из меню работы со сменными носителями</p> |
|-------------------------------|--|--|

## 3.2 Предварительный просмотр схемы

1. В меню работы со сменными носителями для предварительного просмотра схемы достаточно нажать на её значок.

Файлы схем и наборы инструментов выводятся в список объектов в виде значков. На одной странице размещаются до 8 значков. Если количество файлов в папке или на сменном носителе превышает 8, список дробится на страницы. Нажмите на соответствующую кнопку для перелистывания и перехода на другие страницы. Выбранные в данном режиме файлы подсвечиваются зелёным, и у них меняется фоновый цвет.

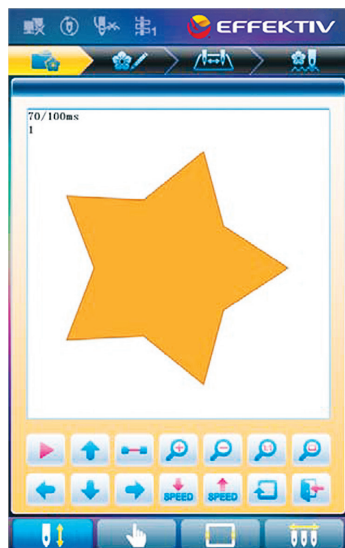
Рис. 11. Меню работы со сменными носителями



- Нажмите на 

Программное обеспечение подгружает данные со сменных носителей и выводит изображение схемы. Пользователь может проверить детали схемы, перемещать ее, увеличивать и уменьшать, а также создавать аналогичную схему. Для более детальной информации см. п. 6.3.

Рис. 12. Предварительный просмотр схемы



### 3.3 Ввод схемы

Для импорта схемы во встроенную память оборудования пользователь должен выбрать один или несколько файлов на сменном носителе, затем указать имя и номер записываемых схем.



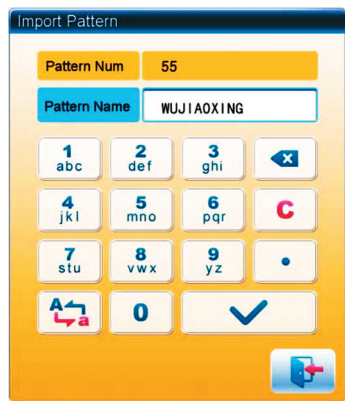
- Выберите файл на сменном носителе
- Нажмите на  в Меню работы со сменными носителями (рис. 11), и система запросит ввести номер и название схемы.

Рис. 13. Ввод номера и названия схемы


- Введите номер и название схемы, чтобы сохранить ее.

Программное обеспечение выдаёт минимально короткий порядковый номер, который может стать названием файла схемы по умолчанию. Пользователь может воспользоваться цифровой панелью для корректировки названия.



- Нажмите , чтобы подтвердить операцию.
- Программное обеспечение перенесёт данные о схемах со сменного носителя во встроенную память.



### 3.4 Работа с папками

1. Переход к папке: двойное нажатие на значок папки позволяет перейти к её содержимому. В обновленном окне меню появится возможность просматривать перечень файлов.
2. Возврат к папке верхнего уровня. Нажмите на  для возврата к папке верхнего уровня и обновления содержимого меню.

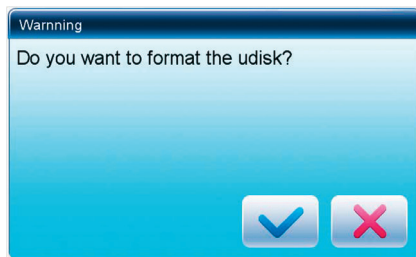
### 3.5 Форматирование диска

1. Выберите необходимый сменный носитель для форматирования;
2. Нажмите  для форматирования.
3. Нажмите на .

Система начнет форматирование диска и после завершения процесса выведет информацию об успешном форматировании.

**Примечание:** программное обеспечение форматирует сменные носители в формате DOS.

Рис. 14. Подтверждения форматирования сменного носителя



## 3.6 Удаление файлов со сменного носителя (включая схемы и папки)

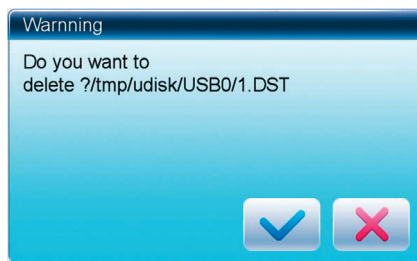
1. Выберите один или несколько файлов для удаления.

Нажмите на  в Меню работы со сменными носителями (рис. 11)

2. Система запросит у пользователя подтверждение удаления

Рис. 15. Подтверждение удаления

**Примечание:** если пользователь хочет удалить всё содержимое каталога, программное обеспечение удалит все файлы и вложенные папки. Если файл обладает атрибутом «Только чтение» или «Защита диска от записи», его невозможно будет удалить.



## 3.7 Создание новой папки в текущем профиле



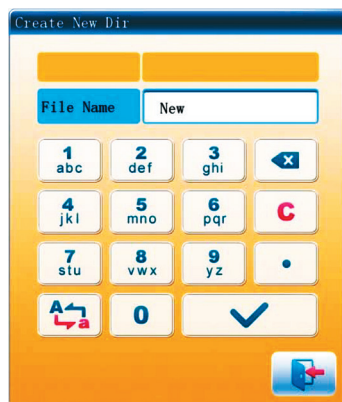
1. Нажмите на  в Меню работы со сменными носителями (рис. 11).
2. Введите название новой папки.
3. Нажмите .



Рис. 16. Ввод названия новой папки

Программное обеспечение создаст соответствующую папку на сменном носителе и обновит текущий список файлов.



## ГЛАВА 4. ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ И ЦВЕТОВАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

Для данной версии программного обеспечения каждая схема обладает собственными параметрами (такими как масштабирование и повторяемость), а также цветовой последовательностью. При выборе новой схемы, в силу вступают соответствующие настроенные параметры и присущая схеме цветовой последовательность.

В данной главе приводится информация о наиболее часто используемых настройках и цветовых последовательностях в режиме настроек  и меню смены игл .

В связи с тем, что данное программное обеспечение поддерживает функцию многозадачности, существует возможность настройки изменения стандартных параметров и цветовой последовательности схемы, которая на данный момент не выбрана для вышивки. Пользователь может получить доступ к этим настройкам при помощи меню вспомогательных операций. (см. Главу 6)

### 4.1 Настройка общих параметров

К общим параметрам относятся «Направление», «Угол наклона», «Масштаб», «Режим приоритета», «Режим повтора», «Режим интервала», «Порядок повторений», «Количество повторений». Пользователи могут влиять на конечный результат вышивки путём регулировки данных параметров.

Нажмите на  для перехода к меню настройки параметров:



Рис. 17 Меню настройки параметров



Выбор настроек различных параметров однотипен. В данной главе в качестве примера будет использоваться изменение настройки «Координаты», тогда как для других параметров будут даны только описания (см. пункт 4.1.1 в качестве примера).

## 4.1.1 Настройка координатной сетки

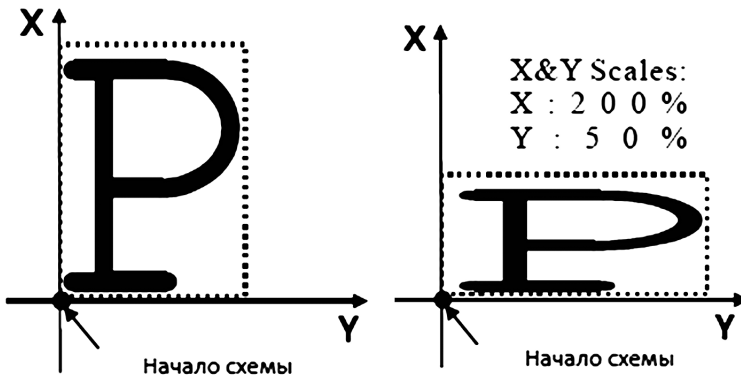


Рис. 18




Данный параметр управляет масштабированием рисунка на координатной сетке по оси X (горизонталь) и Y (вертикаль), что позволяет сжимать или растягивать схему.

1. Нажмите пункт «Масштаб» («X-Y Scales»)

После выбора пункта «Масштаб» («X-Y Scales») в списке параметров, в правой части экрана откроется окно, позволяющее вносить в него изменения.



Рис. 19. Выбора пункта «Масштаб» («X-Y Scales»)

2. Настройка масштаба. Нажмите на цифровую панель в окне изменения параметра для коррекции значений масштаба по осям X-Y. Нажмите  для отмены последнего введённого значения или нажмите  для удаления всех введённых данных.
3. Нажмите на  для сохранения изменений.

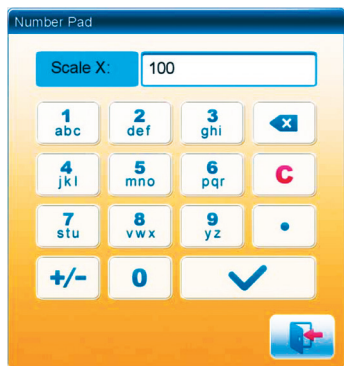


Рис. 20. Настройка масштаба

### 4.1.2 Вращение

При помощи данного параметра пользователь может изменять угол наклона схемы.

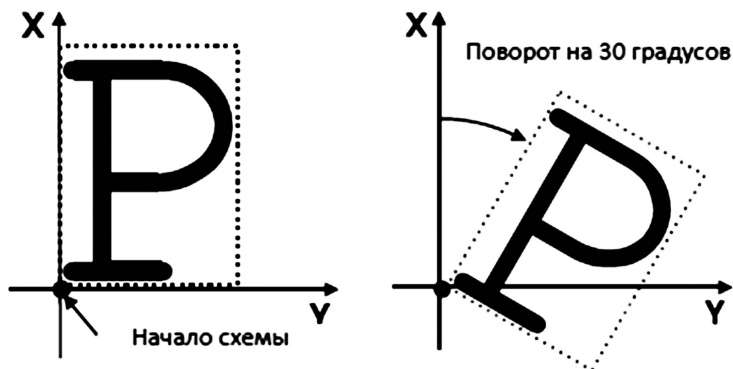


Рис. 21

### 4.1.3 Направление

Рис. 22

图案方向	p	q	d	o	q	o	b	o	p
刺绣结果	F	L	F	T	F	T	E	T	F

#### 4.1.4 Режим приоритета

Для данного параметра существует два варианта выбора: «Изменение угла вышивки перед масштабированием» («Rotation prior to scaling») и «Масштабирование перед изменением угла вышивки» («Scaling prior to rotation»). В первом случае к схеме первоначально применяются изменения, введённые пользователем в параметр «Масштабирование», а только затем – во «Вращение». Во втором случае – наоборот.

#### 4.1.5 Режим повтора

В данной версии программного обеспечения существует два режима повторения схемы: полное и частичное.

#### 4.1.6 Режим приоритета оси

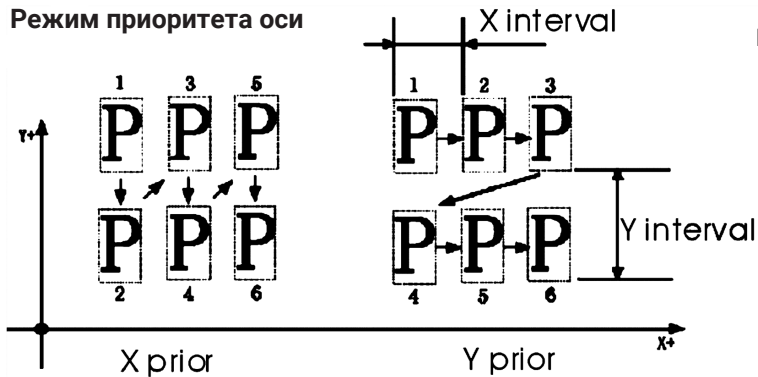


Рис. 23

По желанию пользователя может быть выставлен приоритет оси X или оси Y.

#### 4.1.7 Количество повторов

Количество повторов по оси X отображает число столбцов, где количество повторов по оси Y обозначает число строк. Как показано на изображении, повторения по оси X равно 3, а по оси Y равно 2. Максимальное значение может достигать 99\*99.

#### 4.1.8 Интервал X-Y

Вышеуказанное изображение отображает значение данного пункта.

## 4.2 Настройка порядка смены цветов

### 4.2.1 Меню смены цветов

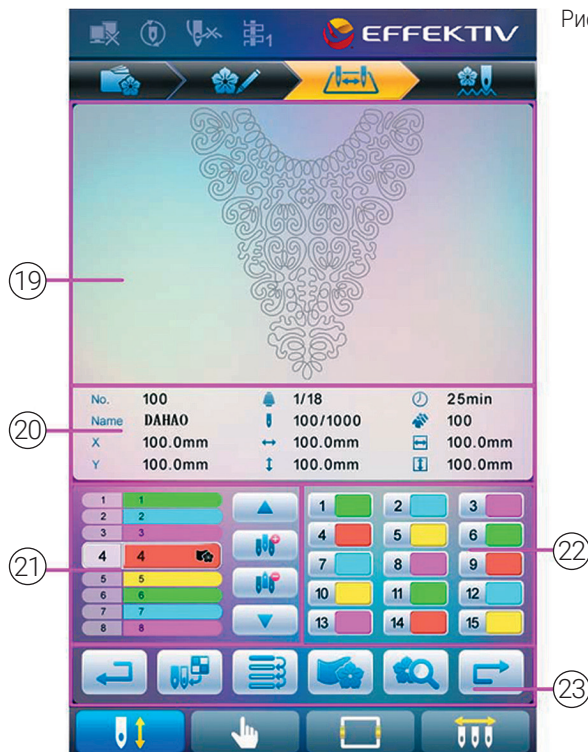







Рис. 24. Экран панели управления:  
Меню смены цветов

	<b>Текущий статус операции</b>	При данном режиме пользователь может задавать или удалять номер иглы		<b>Перемещение вверх</b>	Перемещение вверх по списку смены цветов для выбора цветового блока
	<b>Перечень цветов нитей в иглах</b>	Выводит цвета нитей цветовых блоков в схеме		<b>Добавить иглу</b>	Нажатие на эту кнопку приводит к добавлению иглы в текущую последовательность
	<b>Перечень и порядковые номера игл</b>	Выводит порядковые номера игл и соответствующие им цвета нитей.		<b>Удалить иглу</b>	Нажатие на эту кнопку удаляет выделенную иглу из текущей последовательности
				<b>Перемещение вниз</b>	Перемещение вниз по списку смены цветов для выбора цветового блока






- |    |   |   |  |   |   |   |
|----|---|---|--|---|---|---|
| 19 | <b>Поле просмотра схемы</b>   | Выводит на экран текущую цветовую раскладку схемы. Также существует возможность предварительного просмотра изменённой последовательности. | 20   | <b>Данные схемы</b>   | Выводит на экран основные данные схемы                      |   |
|    |   |   | 22   |  | В этой области выбирается цвет соответствующего номера иглы |   |
| 23 |  | <b>Возвращение на предыдущую страницу</b>   | Данная функция возвращает пользователя на предыдущую страницу интерфейса |  | <b>Задать цвет нити в игле</b>                              | При данном режиме можно задать цвет нити в каждой из игл  |
|    |  | <b>Режим повторения</b>   | Данная функция задаёт повтор порядку смены цвета                         |  | <b>Предварительный просмотр</b>                             | Данная функция производит загрузку выбранной схемы, проверяет её данные и создаёт иконку схемы. |
|    |  | <b>Нашивка заплаток</b>   | При данном режиме можно производить нашивку заплаток                     |  | <b>Далее</b>  | Переход к следующей операции  |





На поле просмотра схемы выводятся те файлы, в которых проводится настройка цветовой последовательности. После смены цветовой последовательности, предпросмотр схемы будет обновлён, а изменения тут же вступят в силу.

Область вывода цветовой последовательности позволяет просмотреть нумерацию цветовых блоков, нумерацию игл и цвета вставленных в них нитей.

Предварительный просмотр схемы позволяет отслеживать изменения настроек, добавления и удаления игл, что означает, что пользователи могут настраивать и изменять цветовую последовательность при помощи интерфейса.



## 4.2.2 Настройка порядка смены цвета

1. Нажмите  в основном меню для перехода к меню смены цвета.
2. Введите порядковый номер иглы для выбора соответствующей ячейки. Схема, выводимая на поле просмотра и цветовая последовательность в области смены цвета будет обновляться при введении очередного номера иглы.
3. Нажмите   для проверки правильности цветовой последовательности.
4. Для смены номера иглы в цветовой последовательности пользователь может нажать на   для перемещения по списку для выбора положения нового объекта, а затем нажать на ввод новой иглы.

- Для добавления новой иглы в цветовую последовательность оператор должен нажать на   для перемещения по списку и вывода выбранного объекта в заданное положение, а потом нажать на  для ввода номера иглы.
- Для удаления иглы из последовательности нажмите на .

### 4.2.3 Выбор цветового обозначения иглы

Для того, чтобы цвета выводимой на дисплей схемы максимально соответствовали реальным цветам нитей, используемых машиной, данное программное обеспечение позволяет вручную изменять цвета нитей в иглах текущей схемы. Данные настройки сохраняются вместе с цветовой последовательностью.

- Нажмите на  для перехода к меню настройки цвета.
- Нажмите на  в меню настройки параметров для перехода к меню настройки смены цветов.

Меню выбора цветового обозначения игл позволяет выбрать один из 45 возможных вариантов.

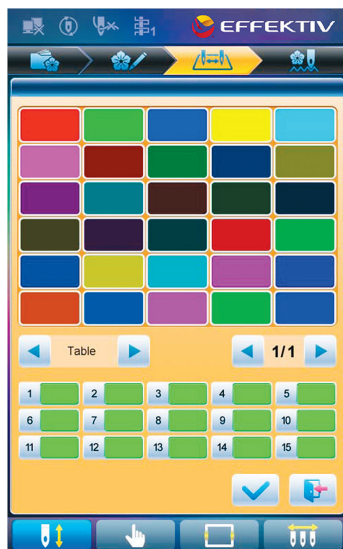




Рис. 25. Меню выбора цветового обозначения игл

- Для изменения цветового обозначения иглы необходимо сначала выбрать нужную иглу, затем — один из 40 цветов. Соответствующий цветовой блок будет прописан к выбранному блоку иглы.
- Нажмите на , чтобы сохранить настройки цветового обозначения иглы и возврата в предыдущее меню настроек цветовой последовательности. Нажмите на значок , чтобы вернуться к меню настроек цветовой последовательности без сохранения изменений.

## ГЛАВА 5. НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ВЫШИВКИ

В зависимости от сферы применения настройки вышивки делятся на две группы (см. Приложение 1 Перечень настроек).




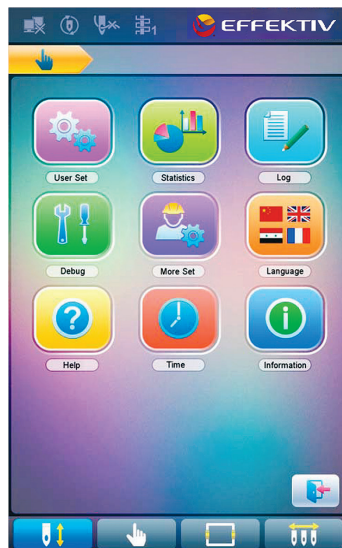
Нажмите  в основном меню, а затем нажмите  (Пользователь) или  (Специалист) для выхода в меню настройки параметров.

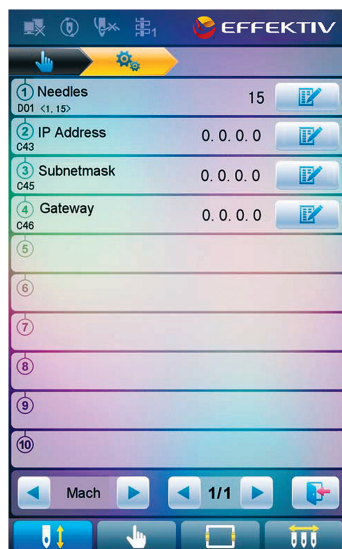
Рис. 26. Меню настройки параметров



После получения доступа к меню настройки параметров пользователь может выбрать необходимые параметры для внесения изменений.

**Примечание:** порядковый номер, название и значение каждого из параметров отображаются в окне со списком настроек.

Рис. 27. Список параметров




## 5.1 Процедура настройки основных параметров

Порядок настройки для каждого из параметров идентичен. Нижеприведённая инструкция позволит вам сделать это самостоятельно.

### 1. Выбор категории параметров

При помощи кнопок в нижней части экрана на оператор может просмотреть список параметров.

При необходимости изменения параметра «Иглы» («Needles»), (условное обозначение: D01 в категории 1) нажмите на . Все параметры данной категории будут выведены в окне списка параметров.

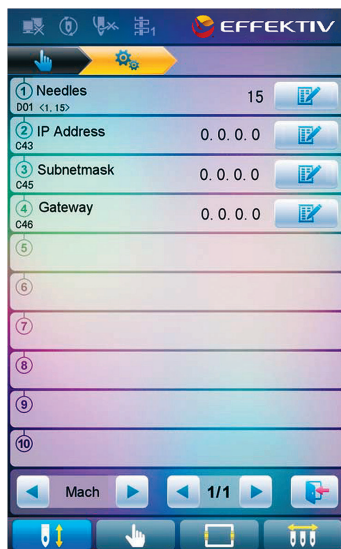



Рис. 28. Список основных параметров

2. Выберите необходимый параметр из списка, в правой части экрана появится окно изменений с клавиатурой, при помощи которой можно ввести нужное значение.

3. Нажмите на  для подтверждения изменений настроек параметра.

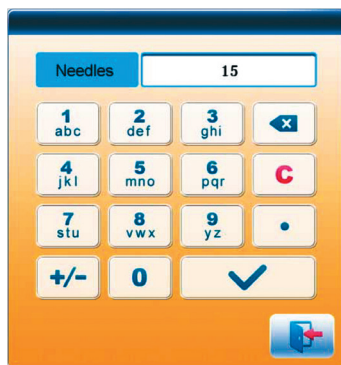



Рис. 29. Окно изменения значений



## 5.2 Инструкция по использованию отдельных функций основных параметров

В данном разделе приведено краткое описание всех параметров из Приложения 1. Также здесь будут указаны некоторые дополнительные функции.

### 5.2.1 Функция повтора вышивки



Данная опция предназначена для увеличения продуктивности процесса вышивки. Когда параметр «Повторять вышивку» («To Do Cyclic Emb.») выставлен на «Да» («Yes»), активируется функция повтора вышивки, а непосредственно в основном меню появляется значок . Если данная опция активирована, машина по завершению выполнения схемы будет автоматически, без вмешательства оператора, продолжать вышивать её по новой.

Как правило, вышивка орнаментов должна сопровождаться настройкой параметра повторения вышивки и установки значения «Да» («Yes») для параметра «Автоматическое возвращение к началу» («Auto Origin»). При этом, если машина доходит до края полотна, оператор может заменить ткань. После окончания вышивки пяльца автоматически переместятся к начальной точке, начав орнамент снова, а оператор тем временем снимет с оборудования полотно, работа с которым уже закончена.

### 5.2.2 Настройка стопора (Обязательна перед первым запуском)

Данная опция предназначена для настройки параметров управления для системы останова оборудования с различными механическими характеристиками, настройка стопора также доступна и в процессе вышивки. Данная опция позволяет оптимизировать работу деталей оборудования при помощи компьютера. Изменения значений настроек доступны в пункте «Настройка параметров стопора» («Set Brake Para»).


«Настройка параметров стопора» предназначена для выбора положения основного вала, в котором он окажется при остановке. Так как основной вал часто останавливается не под углом в 100 градусов, оператор может самостоятельно скорректировать данное значение. Таким образом, оператор может вручную ввести значение корректировки в диапазоне от 0 до 30 градусов, чтобы основной вал останавливался максимально близко к углу в 100 градусов.

Нажмите на кнопку переключения задач на панели управления для возврата к основному меню. Нажмите на  и  для проверки эффективности внесённых изменений. Если оператора не устраивают результаты, он может повторно нажать на кнопку переключения задач и вернуться в меню настройки параметров, где сможет повторно изменить значение угла. После завершения настройки меню следует закрыть.

## ГЛАВА 6. РАБОТА С СОХРАНЁННЫМИ СХЕМАМИ

Работа с сохранёнными схемами подразумевает выбор схемы для вышивки, настройку параметров схемы, смену схемы и создание новых схем.

### 6.1 Процедура настройки основных параметров

Для получения доступа к меню работы с сохранёнными схемами непосредственно в основном меню нажмите на .

Меню работы с сохранёнными схемами включает в себя: область просмотра схем, навигационную область и область с указанием страниц, справочную область, меню и область управления. Область просмотра схем позволяет выводить одновременно до 12 значков. Если количество схем превышает это число, список будет разбит на несколько страниц. Области навигации и указания страниц помогут оператору найти нужную схему. Область управления предназначена для предварительного просмотра и изменения их порядка.



Рис. 30. Экран панели управления:  
Меню работы с сохранёнными схемами

24 **Поле просмотра схемы** Выводит перечень файлов со схемами в виде значков. Используется в основном для выбора схем пользователем.

25 **Предыдущая /Следующая страница** Используются для переключения между номерами страниц

26 **Область информации** Выводит детализированное описание выбранной схемы и данные о занимаемой памяти

27 **Предварительный просмотр схемы** Данная функция позволяет проверить детали схемы, масштабировать её, воспроизводить процесс вышивки на холстом ходу

**Схема вышивки букв** Задать схему вышивки букв

**Удалить схему** Удаление выбранной схемы

**Импорт схемы** Сохранение выбранной схемы на электронном носителе


**Управление электронным носителем** Нажмите на этот значок для выхода в меню управления переносным носителем

**Другие операции** Нажатие на кнопку открывает меню дополнительных функций, в котором оператор может копировать, комбинировать, удалять или редактировать схемы.

**Домой**

**Выбор одной или нескольких функций** Переключение между одинарным и множественным выбором операций

**Далее** Позволяет перейти к следующей операции

Нажмите на  для получения доступа к меню других операций со схемами, где пользователь может изменить вспомогательные функции при работе с сохранёнными схемами (при работе с одним из файлов пользователю необходимо выделить его до перехода к вышеупомянутому меню).

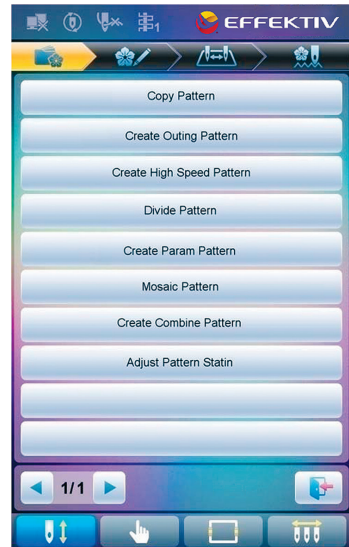






Рис. 31 Меню других операций со схемами

В данном меню для выбора необходимой функции нажмите на навигационные кнопки. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, внимательно прочтите изложенные ниже абзацы. Нажмите на  или  для перемещения по страницам, для возврата в меню работу с сохранёнными схемами нажмите .

## 6.2 Выбор схемы для вышивки

1. Нажмите на , для выхода в меню управления схемами.
2. Выберите схему из отображаемого списка схем.

## 6.3 Предварительный просмотр сохранённой схемы

Выбранную схему можно предварительно посмотреть в специальной области экрана.

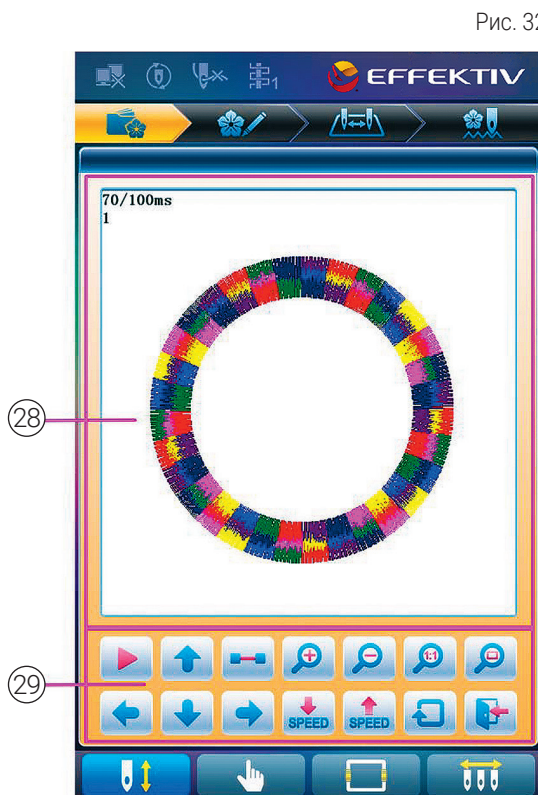


Рис. 32. Экран панели управления:  
Предварительный просмотр сохранённой схемы

28

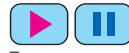
**Область предварительного просмотра**

Воспроизводит на экране схему с указанной скоростью

29



**Переключатель пуска/паузы**



Переключает режимы между воспроизведением и приостановкой воспроизведения схемы



**Поднять**

Перемещает схему в верхнюю часть экрана



**Вывод одного шага**

Вывод одного шага выбранной схемы



**Увеличить изображение**

Позволяет увеличить изображение схемы в области предпросмотра



**Уменьшить изображение**

Позволяет уменьшить изображение схемы в области предпросмотра



**Реальный размер**

Выводит на экран схему в реальном размере. В данном случае размер схемы на экране будет соответствовать размеру вышивки на ткани.



**Полноэкранный просмотр**

Выводит схему полностью в область предварительного просмотра



**Сдвинуть влево**

Перемещает схему в левую часть экрана



**Опустить**

Перемещает схему в нижнюю часть экрана



**Сдвинуть вправо**

Перемещает схему в правую часть экрана



**Замедление**

Снижает скорость воспроизведения схемы



**Ускорение**

Ускоряет воспроизведение схемы



**Обновить изображение**

Обновляет изображение схемы на экране



**Выход**

Выход из меню предварительного просмотра схемы

1. Нажмите для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему в списке меню работы с сохранёнными схемами.
3. Нажмите на для открытия окна предварительного просмотра.
4. Нажмите на для выбора размера просматриваемой схемы. Нажмите на для выбора положения просматриваемой схемы. Нажмите на для управления скоростью воспроизведения схемы. Нажмите для запуска процесса воспроизведения или приостановки. Нажмите на для перехода в режим приостановки воспроизведения, где существует возможность пошагового просмотра схемы. Для обновления изображения нажмите на

## 6.4 Импорт схемы

Пользователь может перенести схему на электронный носитель.



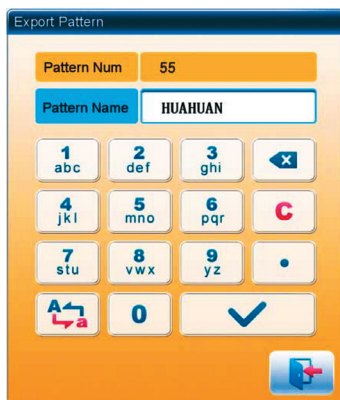
1. Нажмите  для выхода в Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему
3. Нажмите .
4. Появится окно «Выберите переносное устройство» («Select U disc»).

Рис. 33. Выбор переносного устройства



5. Введите название схемы, сохраняемой на переносном носителе.

Рис. 34. Ввод названия схемы



По умолчанию система выводит на экран минимальное количество схем. Пользователь может воспользоваться окном ввода для смены номера.


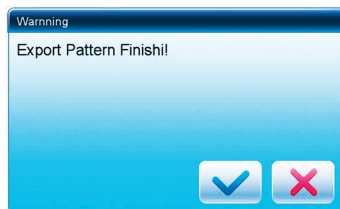




6. Нажмите на  для завершения операции.

Рис. 35. Завершение операции



7. Нажмите на  (рис. 33, 34) для возвращения в Меню управления схемами.

## 6.5 Копирование сохранённой схемы

1. Нажмите на  перехода к Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему в перечне сохранённых схем.
3. Нажмите на  в меню работы с сохранёнными схемами для перехода к списку операций.
4. Нажмите на «Скопировать схему» («Copy Design») для перехода к соответствующему меню. Программное обеспечение автоматически предложит вам минимально доступный порядковый номер схемы и название файла по умолчанию. Если оператор не планирует вносить какие-либо изменения в это, он должен нажать на .
5. Для ввода нового порядкового номера схемы нажмите на «Номер новой схемы» («New pattern number») и введите нужное число во всплывающем окошке.

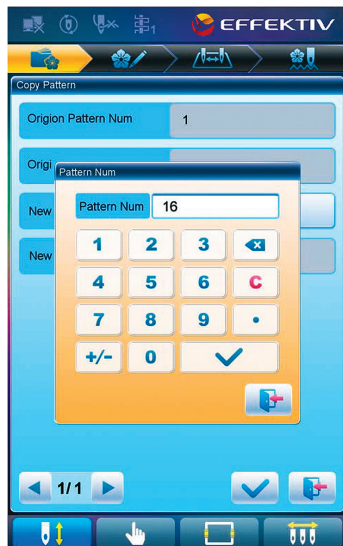
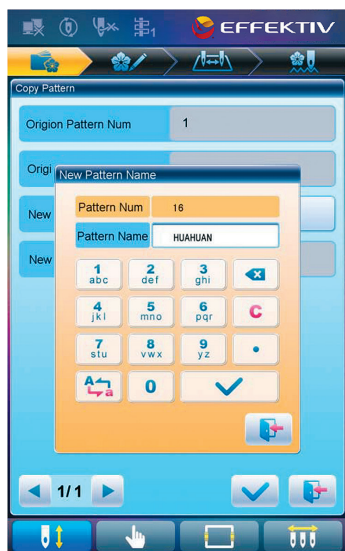




Рис. 36 Окно «Номер новой схемы»



6. Для изменения названия новой схемы, нажмите на «Название новой схемы» («New pattern name») и введите название во всплывающем окошке в правой части экрана.





Рис. 37 Окно «Название новой схемы»

7. Нажмите на  для сохранения действия и возврата в предыдущее меню. Нажмите на  для отмены операции импорта и возврата в предыдущее меню.







## 6.6 Создание контура схемы

Данная опция предназначена для создания новой схемы из контура предварительно выбранного рисунка.

1. Нажмите на  в основном меню для перехода к Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему в перечне меню работы с сохранёнными схемами.
3. Нажмите  для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.
4. Нажмите на «Создание контура схемы» («Make True Design Frame») для перехода к соответствующему меню.
5. Если пользователя не устраивают значения по умолчанию, пожалуйста, нажмите на порядковый номер схемы и название схемы для их корректировки.
6. Нажмите на  для создания схемы и возврата в предыдущее меню операций с сохранённой схемой. Нажмите на  для отмены изменений в настройках и возврата в предыдущее меню.

## 6.7 Высокоскоростная вышивка

Данная опция, использующая технологию сокращения длины стежков, позволяет увеличить скорость выполнения вышивки.

1. Нажмите на  в основном меню для перехода к Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему в перечне меню работы с сохранёнными схемами.
3. Нажмите  для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.
4. Нажмите на «Высокоскоростная вышивка» («Hi-Speed Design») для перехода к соответствующему меню.
5. Если пользователя не устраивают значения по умолчанию, нажмите на порядковый номер схемы и название, чтобы внести нужные изменения.
6. Нажмите на  для сохранения формата высокоскоростной вышивки и возврата в предыдущее меню выбора операций с сохранённой схемой.
7. Нажмите на  для отмены изменений в настройках и возврата в предыдущее меню.




## 6.8 Сегментирование схемы

При помощи данной функции одна схема может быть разделена на две.

1. Нажмите на  перехода к Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему в перечне Меню работы с сохранёнными схемами.
3. Нажмите на  для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.
4. Нажмите на «Сегментирование схемы» («Divide Pattern») для перехода к соответствующему меню.
5. Если пользователя не устраивают значения по умолчанию, нажмите на порядковый номер схемы и название для внесения необходимых корректировок.
6. Нажмите на «Выбор разделителя» («Divide Stitch») для ввода номера стежка, по которому будет разделена схема.

Рис. 38 Окно «Выбор разделителя»

7. Нажмите на  для подтверждения разделения схемы и возврата в предыдущее меню выбора операций. Нажмите на  для отмены изменений в настройках и возврата в предыдущее меню.



## 6.9 Выбор параметров схемы

Данные настройки необходимы для выбора порядка смены цветов и обычных параметров воспроизведения вышивки.



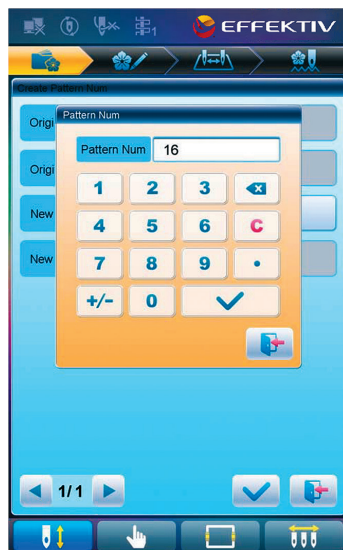


1. Нажмите на  для перехода к Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему в перечне сохранённых схем.
3. Нажмите на  для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.
4. Нажмите на «Выбор параметров схемы» («Create Parameter design») для перехода к соответствующему меню.
5. Пользователь может задать новый номер схемы и её название.

Рис. 39 Окно ввода нового номера схемы



6. Нажмите на  для сохранения схемы и возврата в предыдущее меню. Нажмите на  для отмены сохранения и возврата в предыдущее меню для выбора операций с сохранённой схемой.

## 6.10 Объединение схем

Данная опция предназначена для объединения двух схем в одну. Вторая схема подсоединяется к первой в её конечной точке, между нею и начальной точкой второй схемы может быть установлен интервал.





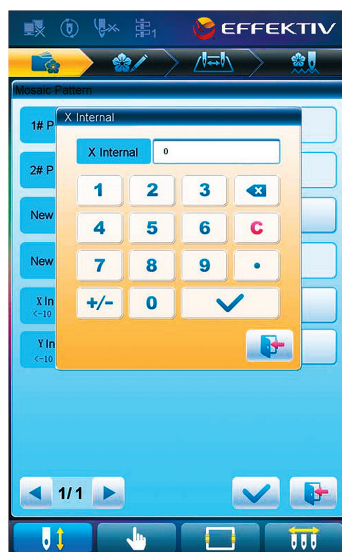
1. Нажмите на  перехода к Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите две схемы, которые хотите объединить и отметьте их номера.
3. Нажмите на  для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.
4. Нажмите на «Объединение схем» («Mosaic Pattern») для перехода к соответствующему меню.
5. Если вас не устраивают значения, заданные по умолчанию, пожалуйста, нажмите на порядковый номер и название схемы для их корректировки.
6. Нажмите на «Интервал по оси X» («X Interval») и «Интервал по оси Y» («Y Interval») для внесения необходимых значений.

Рис. 38 Окно внесения значений по оси X

7. Нажмите на  для объединения схем и возврата в предыдущее меню к выбору операций с сохранённой схемой. Нажмите на  для отмены изменений и возврата в предыдущее меню.



## 6.11 Редактирование объединённой схемы

Комбинированная схема представляет собой группу схем, собранных в количестве до 99 единиц после внесения изменений в настройки каждой из них. Скомпонованная схема предназначена для непрерывной вышивки. Для вышивки комбинированной схемы, после её создания и настройки, пользователь должен вернуться в меню работы с сохранёнными схемами. Пользователь также может редактировать комбинированную схему на общих основаниях.

1. Нажмите на  в основном меню для перехода к меню работы с сохранёнными схемами.
2. Для редактирования сохранённой схемы пользователь должен сначала её выбрать из списка. Для создания комбинированной схемы, пожалуйста, выполните следующие действия.
3. Нажмите на  для перехода к меню работы со встроенной памятью.
4. Нажмите на «Редактирование объединённой схемы» («Create Combined Pattern») для перехода к соответствующему меню.

Комбинированный идентификатор схемы показывает её порядковый номер, а также то, из какого количества исходников она составлена. Обозначение выводится по формуле «порядковый номер схемы (количество использованных исходников)»

5. Для настройки параметров первой схемы, включая порядковый номер схемы, степень масштабирования, угол наклона, направление схемы и режима приоритетности, пожалуйста, внимательно прочтите Главу 4. Настройка общих параметров.

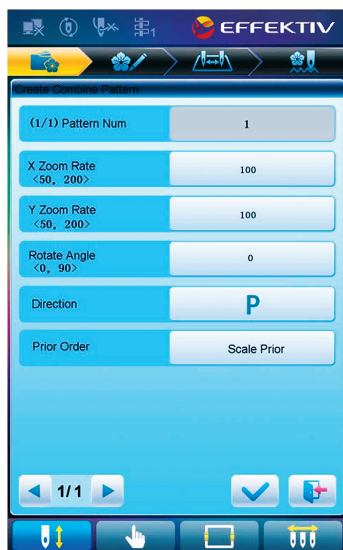


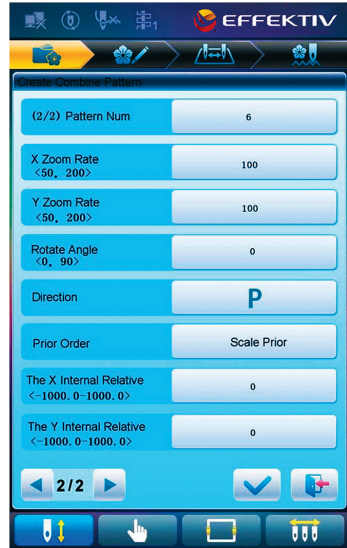



Рис. 41 Настройки параметров первой схемы

- Нажмите на  для выбора нескольких исходников в комбинированной схеме и нажмите  для возврата к изменению параметров комбинированной схемы.

Если текущий выбранный исходник не является первым в последовательности комбинированной схемы, пользователь должен настроить интервал между ним и первой схемой. Для получения инструкций по данной операции, пожалуйста, прочитайте о вставке схемы в Главе 4.

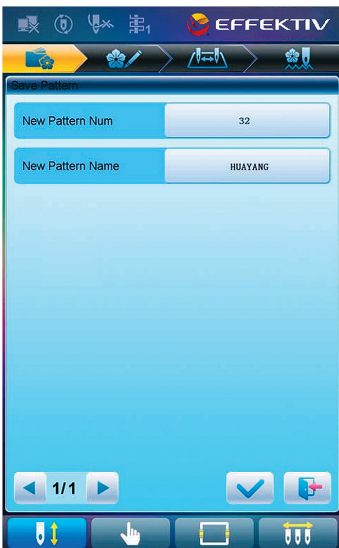
Рис. 42 Настройки параметров текущей схемы





- Нажмите на  для получения доступа к меню редактирования комбинированной схемы.

Программное обеспечение подскажет пользователю доступный порядковый номер схемы и название.

Рис. 43 Редактирование комбинированной схемы



- Нажмите на , чтобы сохранить изменения и возврата в меню выбора схем. Нажмите на  для отмены действия и возврата в предыдущее меню выбора операций с сохранённой схемой.

## 6.12 Настройка вышивки гладью

Данная процедура предназначена для настройки длины стежка для вышивки схемы гладью.





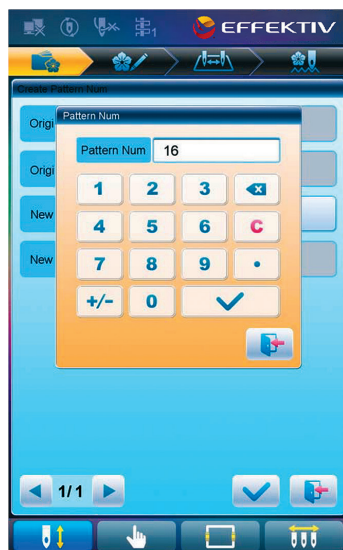
1. Нажмите на  в основном меню для перехода к Меню работы с сохранёнными схемами.
2. Выберите схему в перечне Меню работы с сохранёнными схемами.
3. Нажмите на  для перехода к меню выбора операций с сохранённой схемой.
4. Нажмите на «Настройка стежка глади» («Satin Stitch Adjustment») для перехода к соответствующему меню.

Рис. 44 Меню «Настройка стежка глади»

5. Если вас не устраивают значения по умолчанию, нажмите на порядковый номер и название схемы для их корректировки.
6. Нажмите на «Настройка по оси X» («X Adjustment») и «Настройка по оси Y» («Y Adjustment») для ввода необходимых значений.
7. Нажмите на  для сохранения схемы и возврата в предыдущее меню. Нажмите на  для отмены сохранения и возврата в предыдущее меню для выбора операций с сохранённой схемой.



## ГЛАВА 7. ВЫШИВКА НАДПИСЕЙ

Программное обеспечение устройства способно генерировать схему-надпись, используя встроенную базу буквенных символов.

### 7.1 Настройка вышивки гладью


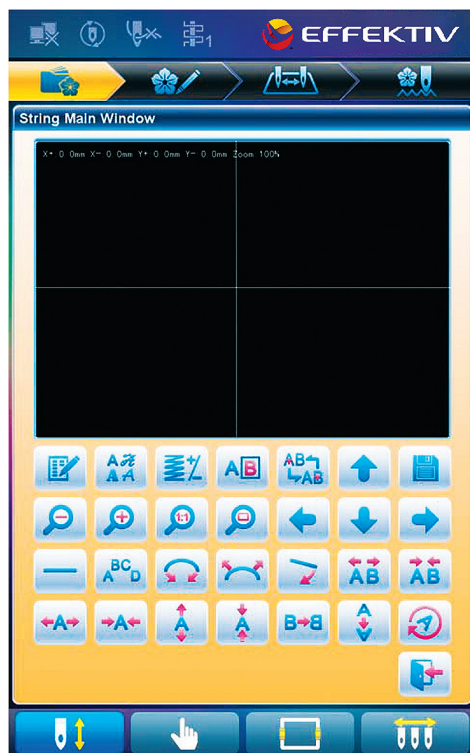
Нажмите на  в меню управления схемами (рис. 30) для перехода в главное меню настройки вышивки надписей

Рис. 45. Главное меню настройки вышивки надписей



## 7.2 Создание схемы-надписи



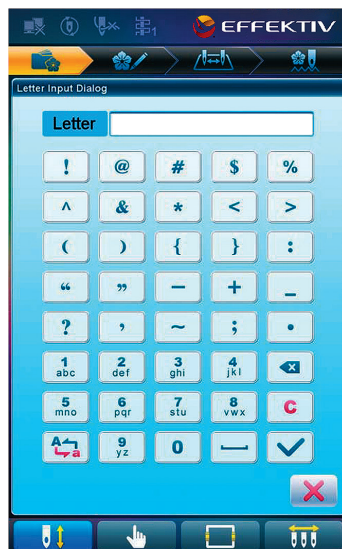
Нажмите на  для перехода к меню работы с вышивкой надписей.

Рис. 46 Меню работы с вышивкой надписей

Верхняя часть дисплея отображает окно ввода, а нижняя часть – панель ввода данных. Нажмите  после ввода для сохранения данных.



## 7.3 Создание схемы-надписи

1. Меню настройки схемы-надписи.

Кнопки управления размещаются четырьмя рядами в нижней части экрана. В первых двух рядах находятся кнопки, отвечающие за просмотр и работу с файлами схем, третий ряд содержит кнопки работы с отдельными буквами, а в последнем ряду размещаются кнопки, отвечающие за размещение букв в надписи. Центральную часть экрана занимает область предварительного просмотра надписи.

Обычно пользователь изменяет параметры для всей надписи сразу, как, например, расположение схемы, угол наклона надписи, интервал между буквами.

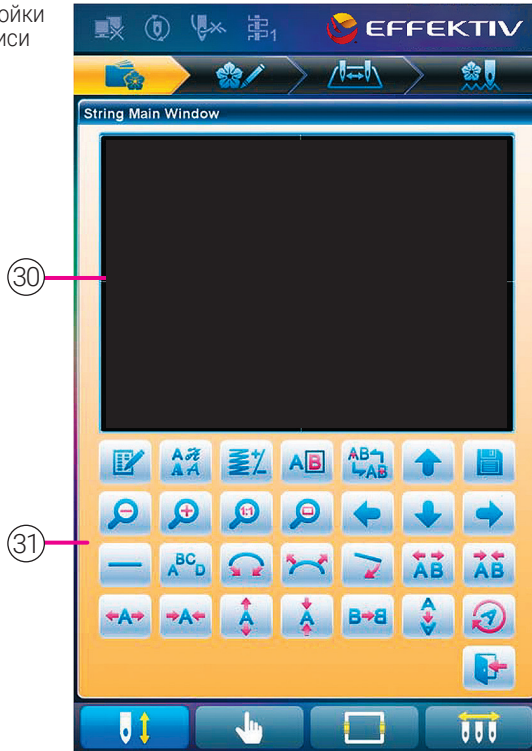
30

Область предварительного просмотра схемы-надписи

Крест в центральной части экрана указывает на начало осей координат, место пересечения находится под координатами (0,0). Надпись автоматически равномерно распределяется, исходя из этой точки.



Рис. 47. Меню настройки схемы-надписи



## 2. Кнопки для изменения отдельных букв в надписи

31



**Строка надписи**

Редактирование строки надписи



**Смена шрифта (Change Font)**

Позволяет сменить шрифт для выбранной буквы. После нажатия данной кнопки, программное обеспечение выведет диалоговое окно с перечнем доступных шрифтов. Оператор сможет выбрать любой из них и подтвердить свой выбор.



**Установка смены цвета (Color changing switch)**

Позволяет установить точку смены цвета перед выбранной буквой














**Переключение выбора (Selection Shift)**

Позволяет переключаться между буквами надписи. Таким образом, оператор может выбрать определённую букву и внести изменения в её настройки. Красный значок «+» в центральной части буквы, означает, что в данный момент изменяются её настройки. Программное обеспечение изначально удерживает выделение всей надписи. После нажатия на кнопку переключения выбора выделится первая буква надписи. При повторном нажатии на кнопку переключения, выделение перейдёт на следующую букву надписи. После перехода к последней букве нажатие на кнопку «Переключение выбора» выделит всю надпись.






31





- 
**Расширение (Increase Width)** Увеличивает ширину выбранной буквы 
- 
**Сужение (Reduce Width)** Уменьшает ширину выбранной буквы 
- 
**Растянуть по высоте (Increase Height)** Растягивает выбранную букву по высоте 
- 
**Сжать по высоте (Reduce Height)** Уменьшает высоту выбранной буквы 

- 
**Горизонтальное отзеркаливание (Horizontal Overturn)** Зеркально переворачивает выбранную букву по горизонтали
- 
**Вертикальное отзеркаливание (Vertical Overturn)** Зеркально переворачивает выбранную букву по вертикали
- 
**Наклонить вправо (Clockwise Rotation)** Выбранная буква наклоняется по часовой стрелке, вращаясь вокруг центральной отметки 

### 3. Просмотр и работа с файлами схем

31

- 
**Плотность стежка (Letter Density)** Регулирует плотность стежка. Нажмите эту кнопку, чтобы открыть окно регулировки плотности стежка, чтобы увеличить или уменьшить его.
- 
**Контур из стежков (Stitch Form)** Выводит/прячет контур буквы. Отключение вывода стежков на экран поможет ускорить работу операционной системы.
 
- 
**Увеличить плотность стежка (Increase Density)** Увеличить плотность стежка выбранной буквы 
- 
**Уменьшить плотность стежка (Reduce Density)** Уменьшить плотность стежка выбранной буквы 

- 



 Эти кнопки перемещают схему-надпись в нужном направлении
- Влево (Left), Вправо (Right), Вверх (Up), Вниз (Down)**




- 
**Удаление (Reduce)** Уменьшает масштаб, позволяя вывести на экран всю схему-надпись
- 
**Приближение (Enlarge)** Увеличение области схемы для лучшего просмотра надписи
- 
**Полный размер (Center)** Масштабирует изображение таким образом, чтобы на экране можно было просмотреть всю схему



Рис. 48. Окно регулировки плотности стежка

- 
**Реальный размер (Actual)** Выводит на экран схему-надпись в реальном размере. В данном случае размер схемы в Меню соответствует вышивке, получаемой в результате.
- 
**Сохранить (Save)** Эта кнопка используется для сохранения изменений в схеме-надписи.
 

После нажатия на этот значок программное обеспечение выведет на экран окно, в котором пользователь сможет ввести порядковый номер схемы и новое название. По необходимости, измените название и порядковый номер схемы (не рекомендуется, в целом, менять серийный номер файла), а затем нажмите на кнопку подтверждения.
- 
**Выход (Exit)** Покинуть меню Создания схемы-надписи

## 4. Кнопки для настройки параметров всей надписи

Если пользователь перейдет к редактированию всей надписи после настройки вида отдельных букв, эти изменения, скорее всего, будут обнулены.

31



**Горизонтальный**  
(Horizontal)  
Надпись размещается горизонтально

ДАНАО

Нажмите эту кнопку, чтобы переключиться между режимами «Горизонтальный», «Вертикальный», «Изогнуть вверх», «Изогнуть вниз».



**Вертикальный**  
(Vertical)  
Буквы размещаются вертикально



**Выгнутая арка**  
(Up Arc)  
Размещает надпись в виде выгнутой вверх арки

ДАНАО



**Прогнутая арка**  
(Down Arc)  
Размещает надпись в виде прогнутой вниз арки

ДАНАО



**Увеличить степень изгиба**  
(Increase Radian)  
Данная кнопка позволяет изменить степень изогнутости арки

ДАНАО



**Уменьшить степень изгиба**  
(Reduce Radian)  
При размещении надписи в форме арки пользователь может этой кнопкой сделать надпись более плоской

ДАНАО



**Корректировка положения букв**  
(Fix Letter Directions)

При выборе пользователем размещения надписи в форме арки, буквы будут располагаться под углом к центру, у оператора есть возможность при помощи данной опции, изменять расположение для каждой из букв. Сама форма арки при этом не меняется

ДАНАО



**Вращение по часовой стрелке**  
(Whole Clockwise Rotation)

Вращение надписи по часовой стрелке

ДАНАО



**Увеличение межбуквенного интервала**  
(Enlarge Letter Interval)

Разрежение надписи

ДАНАО



**Уменьшение межбуквенного интервала**  
(Enlarge Letter Interval)

Уплотняет надпись

ДАНАО

## 7.4 Сохранение схемы-надписи



После окончания внесения изменений пользователь может нажать на кнопку . Во всплывающем окне появится возможность ввести новый порядковый номер схемы и присвоить ей название, после чего подтвердить выбор нажатием на .

Рис. 49 Окно ввода порядкового номера и названия схемы

После подтверждения сохранения программного обеспечение вернётся к меню настроек схемы-надписи.




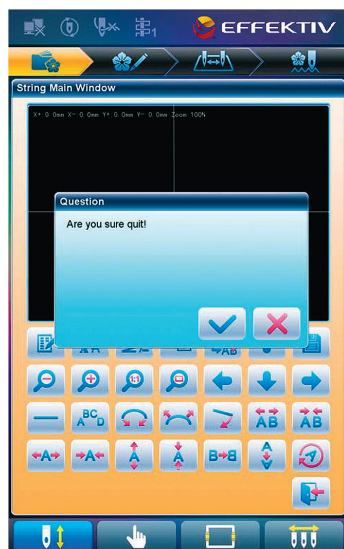
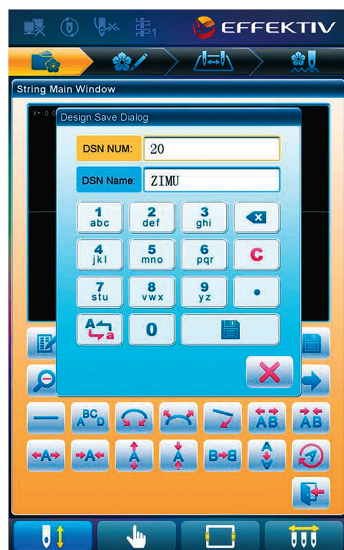
Если вы хотите перейти к редактированию схемы-надписи, нажмите  для выхода. На экране появится следующее изображение.

Рис. 50 Окно подтверждения введенных изменений

Нажмите , чтобы сохранить изменения или нажмите  для возврата к меню дополнительных функций работы со схемами.



## ГЛАВА 8. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ

В меню вспомогательных операций пользователь может выбрать из огромного перечня дополнительных опций доступные для процесса вышивки.

### 8.1 Выбор пялец



Нажмите на  для перехода к меню работы с пяльцами.

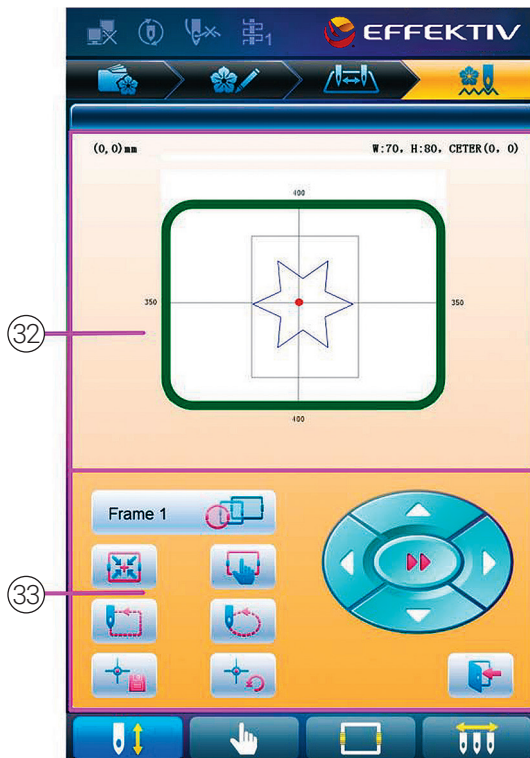
Рис. 51. Экран панели управления:  
Меню работы с пяльцами.

32 Область отображения диапазона схемы

33

frame 1 Выбор пялец

-  Отцентровка схемы
-  Установка параметров пялец
-  Разместить пяльцы за пределом схемы
-  Перемещение пялец по граничным координатам схемы
-  Сохранение начальной точки
-  Возврат к начальной схеме
-  Переместить схему вручную
-  Выход

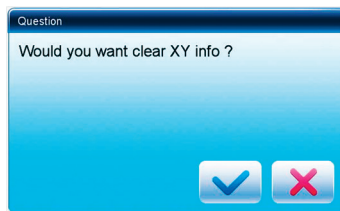


## 8.2 Обнулить координаты

Данный параметр необходим для очистки введенных в систему координат.


1. Нажмите на , а затем нажмите  .

Рис. 52. Окно подтверждения обнуления координат








2. Нажмите на кнопку обнуления координат. Пользователь может проверить текущее положение координат в главном меню.

## 8.3 Холостой ход в установленном положении






Действия на холостом ходу в установленном положении должны выполняться при активированном режиме .

По требованиям пользователей функция способна переместить палец в определённую точку без выполнения вышивки. Пользователь при этом может выбрать количество стежков, точек смены цвета или установить конечную точку при движении вперед или назад на холостом ходу.




### 8.3.1 Движение вперёд на холостом ходу на низкой скорости

1. Нажмите на , затем нажмите на .
2. Нажмите на  .
  - (1) Нажмите один раз на , чтобы переместить палец на один стежок вперед.
  - (2) Нажмите и держите  в течение 2-х секунд, чтобы осуществить непрерывное перемещение палец на 2 стежка.

## 8.3.2 Движение назад на холостом ходу на низкой скорости




1. Нажмите на , затем нажмите на .
2. Нажмите на 
  - (1) Нажмите один раз на , чтобы переместить палец на один стежок назад.
  - (2) Нажмите и держите  в течение 2-х секунд, чтобы осуществить непрерывное перемещение палец на 2 стежка.

## 8.3.3 Движение вперед на холостом ходу на высокой скорости

1. Нажмите на , затем нажмите на .
2. Нажмите на , чтобы осуществить перемещение палец на высокой скорости.

**Примечание:** Данная операция движения вперед на холостом ходу является идентичной.

## 8.3.4 Перейти к следующему цвету

1. Нажмите на , затем нажмите на .
2. Нажмите на , чтобы задать код смены цвета.

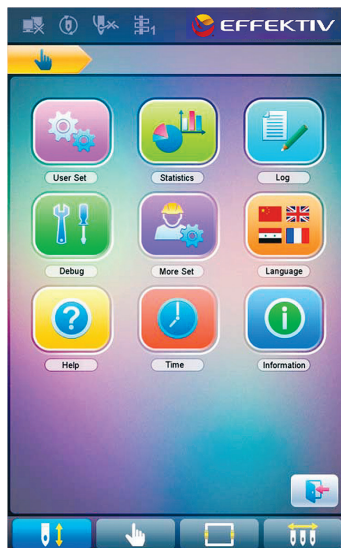
**Примечание:** операция, задающая «Возврат к предыдущему цвету» идентична.

## ГЛАВА 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Эта функция используется при техническом обслуживании оборудования, поиске справочной информации и настройке системы.

Нажмите на  для перехода к окну дополнительных параметров, в котором находится перечень функций.

Рис. 53. Меню дополнительных параметров



Обозначения, отображаемые на кнопках, могут помочь пользователю сориентироваться в конкретных функциях

### 9.1 Просмотр статистики













1. Нажмите на  для перехода к Меню дополнительных параметров.
2. Нажмите на , чтобы перейти к окну статистических данных.

Рис. 54. Меню просмотра статистических данных

index	stitch num	pattern name	needle num	st/pciece	detail
1	3	dh_01	4534	5	
2	18	dh_33	15264	2	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					





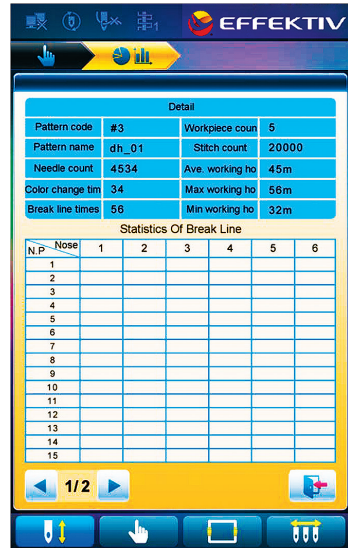
В данном окне в виде таблицы выводятся статистические данные оборудования. Если пользователь хочет проверить характеристики каждой из схем, то необходимо нажать , чтобы выйти в соответствующее меню.



Рис. 55 Окно характеристик конкретной схемы

Нажмите на , чтобы вернуться к Меню просмотра статистики.

Нажмите на  в Меню просмотра статистики, чтобы удалить данные статистики, а затем нажмите на  для выхода.



## 9.2 Установка начального положения пялец

Настройка точки начального положения пялец позволяет запрограммировать начальную точку вышивки в текущей схеме, а также обеспечить защитный возврат пялец в установленные координаты при внезапном отключении питания. Поэтому после установки или во время технического обслуживания оборудования важно выставить нулевую точку или защиту при внезапном отключении питания.



1. Нажмите на  для перехода к Меню дополнительных параметров.
2. Нажмите на  для перехода в Меню устранения неполадок.

Рис. 56. Меню устранения неполадок

3. Выберите «Автоматическое определение начального положения».

Система автоматически переместит пальцы и определит начальное положение. Пожалуйста, убедитесь, что ограничитель был установлен и активирован на устройстве.



### 9.3 Меню смены языка

Программное обеспечение позволяет выбрать в качестве основного языка меню китайский, английский, турецкий, испанский, а также несколько других языков.



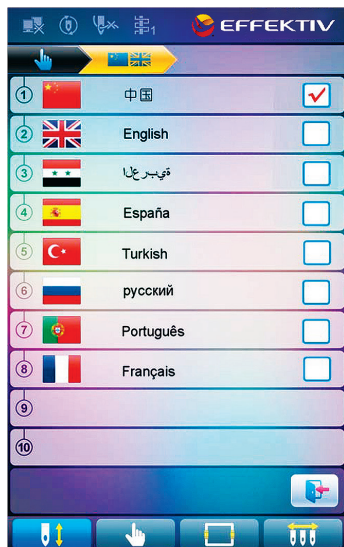
1. Нажмите на  для перехода к соответствующему меню.
2. Нажмите на , чтобы войти в Меню смены языка.

Рис. 57. Меню смены языка

Нажмите на необходимый вам язык, система изменит информацию, отображаемую в пунктах.



### 9.4 Управление вышивальной машиной

Процесс управления устройством заключается в следующем:




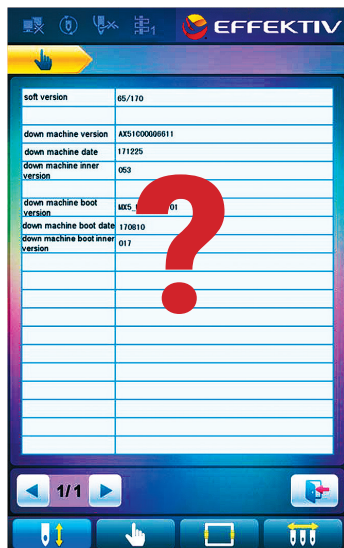
1. Нажмите на  для перехода к соответствующему меню.
2. Нажмите на .

Рис. 58. Данные устройства

Данная функция поможет пользователю проверить данные устройства. Затем нажмите на , чтобы выйти.



## 9.5 Информация об устройстве

Процедура эксплуатации:



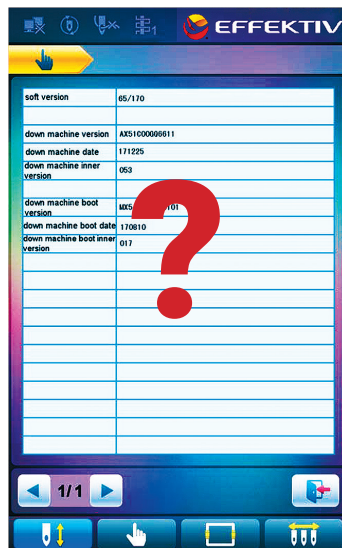
1. Нажмите на  для перехода к Меню управления системными настройками.
2. Нажмите на .

Рис. 59. Данные о модели оборудования и версии установленного программного обеспечения

Данная функция поможет пользователю проверить данные устройства. Затем нажмите на , чтобы выйти.




## 9.6 Отладка оборудования

*Данная процедура может проводиться только квалифицированным ремонтным специалистом, обычным пользователем запрещено проводить отладку.* Так как эта процедура подразумевает также определенные механические работы, пожалуйста, обратите внимание на технику безопасности и предоставление средств защиты.

Функция наладки предназначена, главным образом, для проверки, технического обслуживания и устранения неполадок в оборудовании. Отладка включает в себя следующие тесты (для различных моделей машин перечень может изменяться):

Меню отладки 1	Меню отладки 2
Основной вал	Проверка кодировщика. Проверка частоты вращения основного вала. Поворот основного вала в другое положение.
Обрезка нити	Проверка соленоида нитенатяжного механизма. Проверка двигателя/соленоидов стартера. Проверка прижимных соленоидов.
Датчик обрыва нити	Проверка положения нити, игл и ручная настройка основного вала
Двигатель головной части	Комплексная проверка
Проверка подающего устройства	Проверка оси X, оси Y, главного вала, сохранение и загрузка параметров подающего устройства.
Проверка сенсорного экрана	Проверка тягового стержня,
Управление периферийной платой	Обновление периферийной платы
Управление загрузчиком операционной системы	
Auto find origin	
Другое	Внутренняя проверка связи CAN, внутренняя проверка связи, наладчик сенсорной панели
Ввод/вывод параметров	Ввод/вывод параметров
Инициализация параметров	

## 9.7 Дата и время

В меню установки даты и времени  пользователь может вручную установить необходимые значения календаря и часов.

## 9.8 Подстройка сенсорного экрана

После определённого срока эксплуатации сенсорный экран может потерять точность восприятия тактильных команд. Эта проблема решается при помощи функции подстройки сенсорного экрана. Во время подстройки, пожалуйста, касайтесь центральной точки крестика, который появляется на экране. С целью предупреждения неточной подстройки доступ к этой функции защищается паролем.



1. Нажмите на  для перехода к дополнительным параметрам.
2. Нажмите на  для перехода к меню настройки, где пользователь может выбрать «Другое» («Other») для выхода в соответствующее меню.

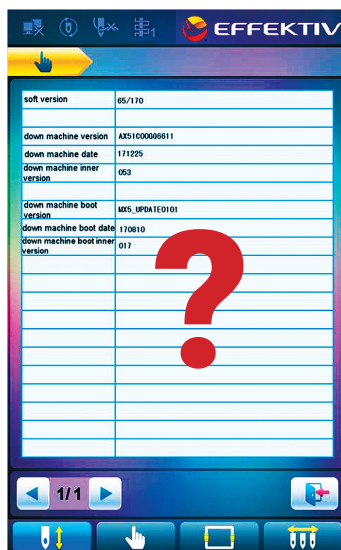
Рис. 60. Меню устранения неполадок

3. Нажмите «Подстройка сенсорного экрана» («Touch screen correction»).
4. Раз за разом нажимайте на центр крестика, появляющегося на экране.

Во время подстройки, на экране будут появляться несколько крестиков. Пользователь должен каждый раз нажимать на центральную точку крестика. Система получает данные о координатах этих точек и сохраняет их в качестве эталонных.


5. Система самостоятельно выполнит корректирующие действия, учитывая полученные данные о координатах точек, определённых пользователем.

После выполнения системой корректирующих действий с учётом полученных от пользователя данных, программное обеспечение вернётся к меню дополнительных параметров.



## ГЛАВА 10.ОНЛАЙН ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Порядок обновления:

1. Удерживайте кнопку  для включения системы.
2. На экране появится следующее изображение, выберите «Обновление данных о программном обеспечении» («Update program»).

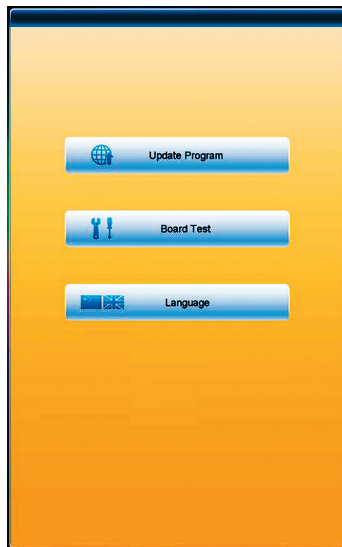


Рис. 61 Меню выбора утилит


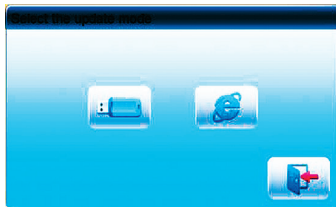
3. Выберите метод обновления  (через флеш-накопитель).

Рис. 62 Окно выбора метода обновления



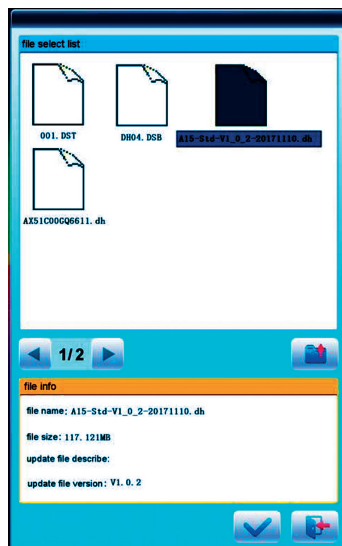
4. Нажмите на выбранный сменный носитель

Рис. 63 Окно выбора сменного носителя



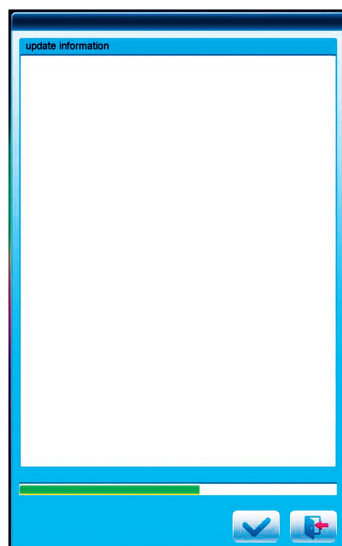
- После перехода в каталог файлов выберите программное обеспечение нужной версии.

Рис. 64 Каталог файлов



- Нажмите на  для подтверждения обновления.

Рис. 65 Экран обновления информации



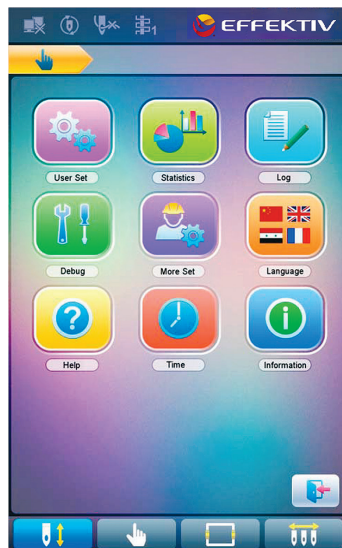
- На экране появится сообщение «Обновление завершено, пожалуйста, перезагрузите систему» («Update Completed, if no others, please restart»). Пожалуйста, перезапустите компьютер.

## ГЛАВА 11. ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПЕРИФЕРИЙНОЙ ПАНЕЛИ

Порядок обновления:

1. Нажмите на  для перехода к соответствующему меню управления.

Рис. 66. Экран управления функциональными операциями



2. Нажмите на  для перехода в Меню изменения настроек.

Рис. 67. Меню изменения настроек

3. Выберите «Управление периферийной панелью» («Peripheral board management») для перехода к «Обновить программное обеспечение» («Peripheral board update»).






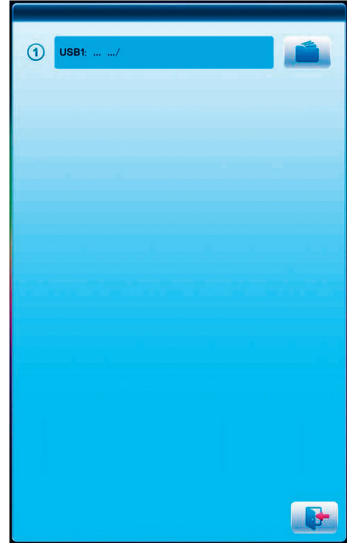
- Нажмите на . Рис. 68. Экран обновления программного обеспечения
- Выберите сменный накопитель.



Рис. 69 Окно выбора носителя информации




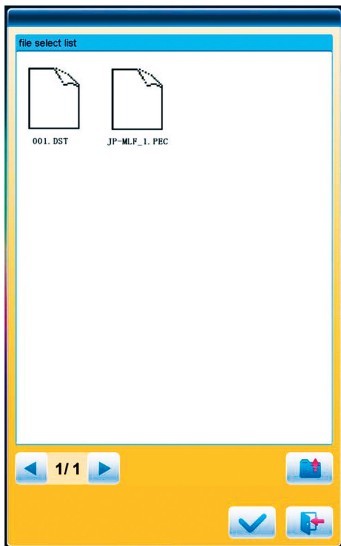
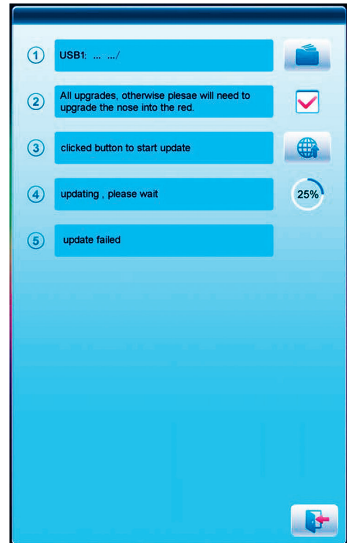
- Выберите версию программы для установки, а потом нажмите на .

Рис. 70 Окно выбора программного обеспечения



- После вывода на экран сообщения «Успешно завершено», обновление можно считать законченным.

Рис. 71 Отчет об обновлении программного обеспечения



## ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Перечень настроек

№	Название параметра	Значение по умолчанию	Диапазон значений	Примечания
<b>ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>				
A01	Направление (Direction)	P		
A02	Вращение (Rotate)	0	0-89	Угол наклона схемы
A03	Координаты (X&Y Scales)	100/100	50%-200%	Изменение масштаба схемы в системе координат
A04	Режим приоритета (Prior mode)	Вращение	Вращение, масштаб	
A05	Режим повтора (Rep. Mode)	Обычный	Обычный, частичный	недоступен
A06	Режим приоритета оси (Rep. Prior)	Приоритет X	Приоритет X, Приоритет Y	
A07	Дублирование объектов (X&X Reps)	1/1	1-99	
A08	Интервалы по осям (X&Y Interval)	0,0/0,0	-999,9-+999,9	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ</b>				
B01	Автоопределение начальной точки (Auto Origin)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
B02	Повтор вышивки (To do cyclic Emb.)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Установка или отключение повтора вышивки схемы. Часто настраивается вместе с функцией повтора или используется для создания специальных схем.
C02	Пропуск стежка (Sewing Empty Stitch)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Если параметр выставлен на «Да» («Yes»), устройство будет выполнять пропуски стежка (перемещать иглу вперед, не прокалывая ткань). Если параметр выставить на «Нет» («No»), пропусков в строчке не будет.

B13	Пуск без смены цвета (Start for Same Colors)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	Запуск новой схемы теми же нитками, которые были в игле во время окончания предыдущей вышивки.
C04	Сохранить цвет вручную (Store Manual Color)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Если параметр выставлен как «Да» («Yes»), цветовая последовательность сохраняется вручную. После окончания вышивки, параметр автоматически переключается на «Нет» («No»)
D15	Стежки в замедленном режиме после нашивки заплатки (Slow STI. After Patch)	0	0~500	
D16	Скорость после нашивки заплатки (Speed After Patch)	850	80~1000	
B15	Вывод фона (Emb Show Background)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
B18	Вывод в реальном размере (Is design True View Display)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C77	Выбрать вышивку клинообразным стежком (Do Filter Short Stitch)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C78	Длина клинообразного стежка (Length of Filter Short Stitch)	0.2 mm	0.1 mm-0.6 mm	
C79	Автоматический прыгающий стежок (Automatic Jump)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	То же самое
C80	Автоподбор длины прыгающего стежка (Auto Jump Stitch Len)	8.0 mm	6.0 mm-12.0 mm	То же самое
U57	Скорость вывода стежка в быстром режиме (Speed of High. S. Run)	1	1~10	
<b>НАСТРОЙКА ДАТЧИКА ОБРЫВА НИТИ</b>				
B05	Определение обрыва (T.B. Detect)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
B11	Стежки без определения обрыва (Sti. Not T.B. Detect)	8 стежков	0-15	

B06	Остановка после обрыва нити (Stop Machine after T.B. detect)	Да (Yes)	Да (Yes)	
B08	Строчный стежок (B. Back. Sti.)	0 стежков	0-7 стежков	
B09	Счётчик нашивок (Patch count)	1 стежок	1~9 стежков	Осуществлённое количество стежков перед обрывом нити
B12	Определение обрыва нити при прыгающем стежке (T.B. Detect When Jump)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
B14	Нашивка аппликаций (To set all Heads Patch)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	..
C27	Режим определения обрыва (Detect T.B. Mode)	Контакт с пластиной	Контакт с пластиной, плата датчика	
C28	STI для Silter T.B.	3 стежка	1~6 стежков	
C67	Чувствительность верхней нити (Sensivity of Upper Thread)	6	1~10	
C68	Чувствительность нижней нити (Sensivity of Under Thread)	6	1~10	
C69	Фильтр стежков для верхней нити (Filter Sti. For Upper thread)	6 ст.	1~10 ст.	
C70	Фильтр стежков для нижней нити (Filter Sti. For Under thread)	6 ст.	1~10 ст.	
C90	Тип устройства определения обрыва нити (T.B.D. Device Type)	Пружинный	Пружина, маховик, пружинно-маховиковый	
C91	Стартовый угол (Starting motor Angle)	0	0~10	
<b>ПАРАМЕТРЫ ПЯЛЕЦ</b>				
C06	Форма и угол пялец (Frame Curve & Angle)	F6	F1~F6	
B03	Пошаговая последовательность	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C15	Высокая скорость перемещения пялец (High Frame-Shift Speed)	16	1~30	

C16	Низкая скорость перемещения пялец (Low Frame-Shift Speed)	15	1~30	
D13	Скорость при выходе за раму	16	0,1,2,...,30.	
C72	Режим вышивки	По плоскому	Плоская, одежда, головной убор	
C74	Направление рамы X при угле A	245	230~280	Подходит для высокоскоростного устройства с установленным сервоприводом Dahao
C75	Направление рамы X при угле B	245	230~280	То же самое
C76	Направление рамы Y при угле B	245	230~280	То же самое
C85	Направление рамы Y при угле B	245	230~280	То же самое
G11	Выбор рамы (Frame Select)	A	Нет (No), головной убор J, одежда A~J	
G10	Рама для головного убора J	0	-1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G01	Рама для одежды A	-50	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G02	Рама для одежды B	0	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G03	Рама для одежды C	0	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G04	Рама для одежды D	0	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G05	Рама для одежды E	0	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G06	Рама для одежды F	0	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G07	Рама для одежды G	0	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G08	Рама для одежды H	0	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	
G09	Рама для одежды I	40	1500~1500, 0~1500 прямоугольная, круглая	



## ПАРАМЕТРЫ ОСНОВНОГО ВАЛА

C07	Максимальная частота вращения (Max.Speed)	700-850	250, 300, 350,... 1000	
C09	Минимальная частота вращения (Minimum Speed)	400	250, 300, 350,... 600	
C08	Длина стежка (Shift Stitch Length (mm))	3,0-6,0 (Все высокоскоростные машины на сервоприводе)	1.0~10.0 (обычные машины), 3.0~6.0 (высокоскоростные машины с установленным сервоприводом Dahao)	Если длина стежка больше установленного в параметре значения, устройство замедляет работу.
C10	Скорость выполненных прыгающих стежков (Jump Stitch Speed)	500	400~750 (обычные машины), 400-1100 (высокоскоростные машины с установленным сервоприводом Dahao)	Для изменения скорости вышивки при использовании в схеме прыгающих стежков.
C13	Установка скорости (Set Run Speed)	80	80, 90, ... 150	
C12	Пусковые стежки (Startup Stitches)	1 стежок	1-9	Для настройки количества стежков, выполняемых перед началом ускорения.
D02	Ускорение при запуске (Startup Acc)	12	1, 2, 3, ..., 30	Увеличение этого значения приводит к более быстрому ускорению вышивки после пуска.
C25	Настройка остановки (Set Break Para)	0	0-30	Диапазон: 0-30. В обычных электромагнитных приводах это значение, как правило, устанавливается на 9. В сервоприводах его устанавливают на 5-7.
C24	Настройка основного привода (Main Motor Para)	1	0-30	Данный параметр является недействительным при работе с сервоприводом. Если же устройство представляет собой электромагнитный двигатель, то необходимо повысить значения, чтобы избежать вибрации основного вала. Обычно его устанавливают на 1.

D14	Остановка до использования коленного рычага (Stop Ok bef. Pull Bar)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
C26	Настройка опускания иглы (Para. Of Needle Down)	0	0-30	
D53	Привода при остановке (Block Motor When Stop)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
<b>ПАРАМЕТРЫ ОБРЕЗКИ НИТИ</b>				
C01	Прыгающий стежок и обрезка (Jump & Trim)	3 стежка	Без обрезки, 1-7 стежков	
C18	Длина отступа (Length of Trim)	1	1-8	1 – минимально допустимая длина отступа от конца нити, 8 – максимальная
D05	Скорость при обрезке (Speed When Trimming)	80	80, 90, 100, ... ,250	
C20	Закрепление стежка перед обрезкой (Lock Stitch. When Trim)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
C11	Замедление после обрезки (Slow Stitch After Trim)	2 стежка	1-7	
C21	Длина фиксирующего стежка (Length of Lock Sti. (mm)	0.6	0.3~1.5	
C19	Количество фиксирующих стежков после обрезки (Lock Num. After Trim)	2	0~3	Выберите количество фиксирующих стежков на коленчатом рычаге после настройки параметров обрезки.
D06	Количество поворотов рукоятки (Spin rounds for brake)	1	1,2	2 для большинства устройств, 1 для миниатюрных версий или для устройств с сервоприводом основного вала.
C23	Действия после обрезки (Action after Trim)	Перемещение пялец по оси Y	Перемещение пялец по оси X, Перемещение пялец по оси Y, Перемещение иглы	
C22	Скорость после обрезки	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	

D03	Настройка параметра отложенного пуска (Set Hold Startup Para.)	0	0-3	
D07	Проверка обрезки (Check Trim is OK)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
D08	Передний угол (Hook angel by motor)	0	-100~+100	Установка переднего угла наклона. Когда пользователь увеличивает значение, угол наклона перемещается назад
E39	Расстояние от угла до привода (Hook distance by motor)	70	0~180	
C17	Выключение функции обрезки (Turn off Trimming)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
D48	Длина фиксирующего стежка до обрезки (Lock Stitch Len Bef trim)	1.0	0.3~2.0	
D49	Количество фиксирующих стежков до обрезки (Lock Stitch Num Bef Trim)	0	0~2	
C81	Обрезка нити и стартовый угол (Cut action start angle)	8	0~20	Эта функция пригодна для машин с использованием шагового двигателя для обрезки нити
C82	Настройка обратного угла обрезки (Cut return angle adj)	12	0~30	То же самое
C83	Обратный угол кипера обрезки (Cut keeper return angle)	0	0~99	То же самое
C84	Обратный угол кипера обрезки (Cut keeper return angle)	1	1~3	То же самое
C85	Тип устройства обрезки нити (Trim Machine Type)	180	180,360	То же самое
C91	Настройка расстояния до вышивального крючка (Hook distance adj.)	0	0~20	То же самое
C95	Скорость при исполнении первого стежка перед обрезкой нити (Speed at 1st Sti. Bef. Trim)	400	60~600	



C96	Скорость при исполнении второго стежка перед обрезкой нити (Speed at 2nd Sti. Bef. Trim)	80	60~500	
C93	Состояние линии разрыва (When the shear line surface)	Открытый	Открытый, 1 раз, 2 раза	
C94	Направление действия зажима поверхности вышивки (Emb surface clip action way)	Открытый	Открытый, 1 раз, 2 раза	
E99	Полная штопка полотна (Patch emb surface when fully)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
H05	Устройства обрезки	Стопор	Стопор, соленоид	
<b>ПАРАМЕТРЫ ОБШИВКИ ПАЙЕТКАМИ (ПРИМЕНИМО ДЛЯ СИСТЕМЫ JF)</b>				
C31	Скорость правого устройства (Speed for Sequin R)	400	300, 310, ..., максимальная скорость	
C32	Скорость левого устройства (Speed for Sequin L)	400	300, 310, ..., максимальная скорость	
C33	Автоматический запуск обшивки пайетками (Auto Start for Sequin)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
D27	Установка времени начала обшивки (Time of Sequin Action)	3	0-15	Диапазон: 0-15. Для машин, использующих клапан в работе прижимной лапки, данный параметр, как правило устанавливают на значениях 2-3. Для машин с шаговым электродвигателем прижимной лапки это значение будет равно 4-5.
C34	Поднятие устройства после обрыва нити (Sequin Up after T.B.)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	Используется для управления положением устройства подачи пайеток после обрыва нити.
B17	Клапан вверх при прыгающем стежке без подрезки (Up Valve When Jump & No cut)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	

D54	Количество приводов правого устройства (Motor Number of R Sequin)		Нет, 1-4, 1(2-4)	Для настройки основания устройства подачи пайеток. Как правило, для устройств, приводимых в движение одним мотором, значение устанавливается на величине 2-4.
D55	Обшивка пайетками 3MM правым устройством (Set 3MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D56	Обшивка пайетками 4MM правым устройством (Set 4MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D57	Обшивка пайетками 5MM правым устройством (Set 5MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D58	Обшивка пайетками 6,75MM правым устройством (Set 6,75MM of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D59	Обшивка пайетками 9MM правым устройством (Set 9M of R Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
C57	Размер и цвет А пайеток (подающий ролик) (A Size & Color of R Sequin)	5 мм Желтый	3/4/5/6,75/9 мм Желтый/ Фиолетовый/ Синий/ Зелёный/ Красный/ Золотой/ Серебряный/ Чёрный	
C58	Размер и цвет В пайеток (подающий ролик) (B Size&Color of R Sequin)	5 мм Синий	3/4/5/6,75/9 мм Желтый/ Фиолетовый/ Синий/ Зелёный/ Красный/ Золотой/ Серебряный/ Чёрный	
C59	Размер и цвет С пайеток (подающий ролик) (C Size&Color of R Sequin)	5 мм Серебряный	3/4/5/6,75/9 мм Желтый/ Фиолетовый/ Синий/ Зелёный/ Красный/ Золотой/ Серебряный/ Чёрный	
C60	Промежуток между подаваемыми пайетками (Sequin Gap Num of R Sequin)	Нет (No)	Нет, 1,2	

C65	Время открытия клапана для правого устройства (Valve Time of Right Sequin)	0	0~5	
D61	Количество приводов левого устройства (Motor Number of L Sequin)		Нет, 1-4, 1(2-4)	
D62	Обшивка пайетками 3 MM левым устройством (Set 3MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D63	Обшивка пайетками 4 MM левым устройством (Set 4 MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D64	Обшивка пайетками 5 MM левым устройством (Set 5 MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D65	Обшивка пайетками 6,75MM левым устройством (Set 6,75MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
D66	Обшивка пайетками 9 MM левым устройством (Set 9 MM of L Sequin)		В одном направлении: 6-40 стежков; в двух направлениях: 6-40 стежков	
C61	Размер и цвет А пайеток (левое устройство) (A Size&Color of L Sequin)	5 мм Желтый	3/4/5/6,75/9 мм Желтый/ Фиолетовый/ Синий/ Зелёный/ Red/ Золотой/ Серебряный/ Black	
C62	Размер и цвет В пайеток (левое устройство) (B Size&Color of L Sequin)	5 мм Синий	3/4/5/6,75/9 мм Желтый/ Фиолетовый/ Синий/ Зелёный/ Красный/ Золотой/ Серебряный/ Чёрный	
C63	Размер и цвет С пайеток (левое устройство) (B Size&Color of L Sequin)	5 мм Серебряный	3/4/5/6,75/ 9 мм Желтый/ Фиолетовый/ Синий/ Зелёный/ Красный/ Золотой/ Серебряный/ Чёрный	
C64	Размер и цвет D пайеток (левое устройство) (B Size&Color of L Sequin)	5 мм Золотой	3/4/5/6,75/9 мм Желтый/ Фиолетовый/ Синий/ Зелёный/ Красный/ Золотой/ Серебряный/ Чёрный	

D67	Промежуток между подаваемыми пайетками (Sequin Gap Num of L Sequin)	Нет (No)	Нет, 1,2	
C66	Время открытия клапана для левого устройства (Valve Time of Left Sequin)	0	0-5	
<b>ВЫШИВКА ЗИГЗАГОМ</b>				
D86	Правая вышивка зигзагом, Вкл/Выкл (A-Zig Emb.Right On/Off)	Да (Yes)	Да (для первого стежка), Нет	
D87	Левая вышивка зигзагом, Вкл/Выкл (A-Zig Emb.Left On/Off)	Да (Yes)	Да (для последнего стежка), Нет	
D88	Время вышивки зигзагом (A-Zig Emb. On/Off Time)	2		
D90	Угол зигзага (A-Zig Swing Angle)	90	0-90	Как правило используется значение 80 и выше
D91	Максимальная скорость при вышивке зигзагом (A-Zig Max Speed)	850	300-1000	
D92	Ослабление нити при вышивке зигзагом (A-Zig Has Loosing-Motor)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
D93	Настройка ослабления нити (A-Zig T.L Adj)	5	0-10	
D94	Угол зигзага в режиме Z5 (A-Zig 5 Swing Angle)	0,2	-10,0-10,0	
D95	Правая вышивка шнуром нач. пол. (A-TAPING emb. Right origin pos.)	0	0~100	
D96	Левая вышивка шнуром нач. пол. (A-TAPING emb. Left origin pos.)	0	0~100	
D97	Определение положения головки при вышивке шнуром (A TAPING Up&Down pos.)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	

## ПАРАМЕТРЫ УСТРОЙСТВА

D01	Иглы (Needles)	6	1,2,..., MAXNEEDLE	Для выбора количества игл в зависимости от ситуации. Например, максимальное значение для машинки с головкой на 9 игл может быть «9». Если это значение отличается от максимального количества устанавливаемых игл, смена цветов может проходить с отклонениями.
D12	Скорость смены цвета (Color-Change Speed)	12	0~30	
C49	Компенсация по оси X при появлении зазоров (X compensation for mechanical gap)	0	0,1	
C50	Компенсация по оси Y при появлении зазоров (Y compensation for mechanical gap)	0	0,1	
C29	Игла Боринг (Needle of Boring)	Нет (No)	Нет, 1~7	
C30	Вышивание с иглой Боринг (Boring emb. Disp)	0 mm	0 mm, 12 mm	
D43	Close back light time	15 мин	Никогда, 2 мин, 5 мин, 10 мин, 15 мин	
C40	Запрет на экспорт схем (No Output Design)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
C71	Настройка напряжения держателя нитки (Thread hold voltage adj.)	6	1-10	
E1	DIP1	200	0~225	
E2	DIP2	0	0~225	
E3	DIP3	0	0~225	
E4	DIP4	0	0~225	

B02	Применение параметров шага рамы (Is use step frame driver param)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
E05	Вкл. лазер	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
E06	Интервал замены масла (кол-вл стежков) (Oiling Interval (sti.))	2000000	0~10,000,000	
E07	Выбор функциональной кнопки (Select fn button)	Основной привод может достигать значение 100	Основной привод может достигать значение 100, ручные настройки, переход к точке остановки, переход к пусковой точке	
H06	Мониторинг отказа привода (Drive failure monitoring)	Да (Yes)	Нет, Да (No, Yes)	
<b>ПАРАМЕТРЫ СЕТИ</b>				
C47	Номер устройства (Machine Number)	1	1~245	
C41	Порт сервера (Server port)	1600	1~9999	Используется для подключения к порту сервера при подключении к PC
C42	Адрес MAC (MAC Address)	001122334455	001111111111 ~ 009999999999	Используется для установки адреса MAC на сетевую карту вышивальной машины. На разных моделях устройства адреса отличаются.
C43	Адрес IP (IP Address)			Используется для установки адреса при подключении к PC. Настройки разных устройств не отличаются друг от друга.
C44	IP Сервер (Server IP)			Используется для подключения IP адреса сервера при подключении к PC
C45	Маска подсети (Subnet mask)			Используется для установки маски подсети IP адреса при подключении к PC
C46	Доступ (Gateway)			Используется для установки доступа к устройству при подключении к PC

ВЫШИВАНИЕ БИСЕРОМ				
E80	Определение угла для привода L (Send beads angle for motor L)	30	1~00	
E81	Угол насадки бусин для левого привода (Recv beads angle for motor L)	50	1~50	
E82	Угол для левого прижимного устройства (Angle for L clip motor)	30	1~50	
E83	Настройка скорости для Левого привода (Adj speed of L motor)	8	0~15	
E84	Настройка скорости левого привода конвейера (Adj speed of L conveyor motor)	8	0~15	
E85	Настройка скорости левого привода (Adj speed of L add-power motor)	8	0~15	
E86	Время вышивки бисером левым устройством (Time para for L bead)	24	1~50	
E87	Время вышивки пайетками левым устройством (Time para for L sequin)	15	1~50	
E88	Левый механизм, называющий бисер (Count of L bead motor)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
E89	Определение угла пришивания бусин для правого привода (Send beads angle for motor R)	61	1~100	
E90	Угол насадки бусин для правого привода (Recv beads angle for motor R)	10	1~50	
E91	Угол для правого прижимного устройства (Angle for R clip motor)	18	1~50	



E92	Настройка скорости правого скоростного привода (Adj speed of R of speed motor)	8	0~15	
E93	Настройка скорости правого привода конвейера (Adj speed of R conveyor motor)	8	0~15	
E94	Настройка скорости правого привода (Adj speed of R add-power motor)	8	0~15	
E95	Время вышивки бисером правым устройством (Time para for R bead)	24	1~50	
E96	Время вышивки пайетками правым устройством (Time para for R sequin)	15	1~50	
E97	Правый механизм нанизывающий бисер (Count of R bead motor)	Нет (No)	Нет, Да (No, Yes)	
E98	Счетчик бусин (All head change bead cnt)	0	1~2500	
H03	Угол пришивания стеклянного бисера (Angle of glass-bead arriving)	0	0~359	
H03	Число оборотов (Bead more revolutions)	8	0~15	



## ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Операции со сменным носителем

№	Действия	Методы или стандарты	Примечания
1	Подключение/отключение флешки (USB I/O)	Так же, как и диск	
2	Приоритет между флеш-накопителем и диском	Флеш-накопитель	
3	Формат поддерживаемых флеш-накопителей	FAT16 and FAT32	
4	Поддержка длинных названий файлов	Поддерживаются, но не выводятся на экран	
5	Формат названия файлов	Режим DOS 8.3 (название выводится в виде первых 8 символов, формат выводится в виде трёх)	Например: «清明上河图.DST» Будет показан как «清 明上~1.DST»
6	Поддержка названий файлов на китайском языке	Поддерживается	
7	Действия с подпапками	Поддерживается	
8	Ограничение на подпапки	Теоретически, не ограничено	
9	Количество файлов в одной подпапке	400	
10	Ошибка чтения-записи/ Смена флеш-накопителя	Вернитесь к окну работы со сменными носителями или меню работы со схемами, повторно вставьте флеш-накопитель.	
11	Мультилогические сменные носители, подключаемые к одному USB-порту	Поддерживается	
12	Форматирование флеш-накопителя	Поддерживается	
13	Установка буквенной базы	Не поддерживается	
14	Обновление программного обеспечения	Поддерживается	
15	Особые символы в названии файлов	Поддерживается, кроме «\$».	

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Инструкции к автоматическому ограничению положения для вышивки на одежде

### А. Принципы работы

Функция автоматического ограничения положения одноголового контроллера вышивки применяется для определения диапазона вышивки путём установки расстояния от центра пялец до начала координат (то есть оптического ответвителя с ограничением положения X/Y) и фактического размера пялец (единица измерения: мм). Если вышивка производится за пределами такого диапазона, контроллер активирует автоматическую защиту для предотвращения повреждения механических частей вышивальной машины.

### Б. Способ установки

#### 1. Задать начало координат




Нажмите на , затем нажмите на  для выхода в соответствующее меню.

Рис. 72. Меню изменения настроек

Выберите «**9** Автоматический Поиск Координат» чтобы перейти к автоматическому определению. Пяльца выполняют поиск и определяют начало координат автоматически. Нажмите на  для выхода.

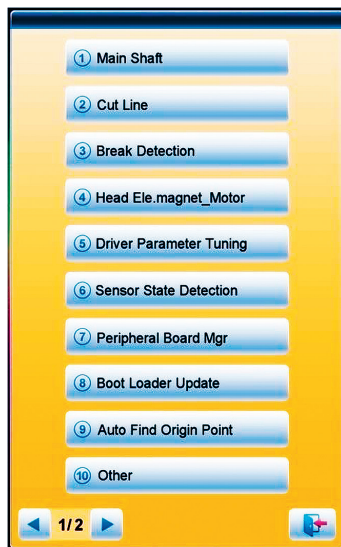
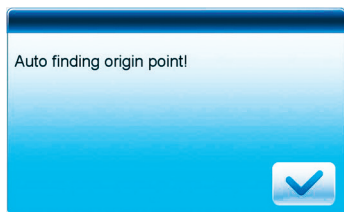


Рис. 73. Автоматическое определение начального положения

## 2. Обнулить значения системы координат

Рис. 74. Нулевое положение пялец

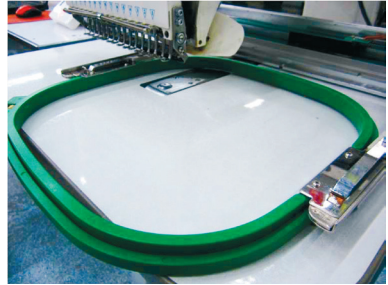


Рис. 75. Экран панели управления.  
Главное меню



В главном меню, нажмите **C**, чтобы обнулить значения системы координат.

## 3. Перемещение пялец вручную.

В главном меню нажмите на кнопку перемещения пялец **↻**, чтобы переместить их так, чтобы они перекрывали центр иглы.

## 4. Центрирование и определение размера пялец.

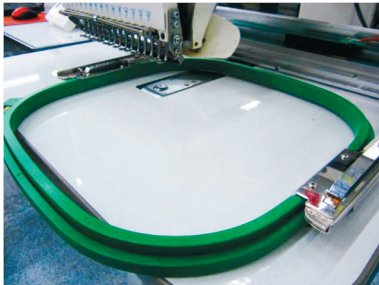


Рис. 76. Центральное положение пялец

В главном меню обратите внимание на заданные координаты XY, которые задают центральное положение пялец.



Рис. 77. Экран панели управления.  
Главное меню



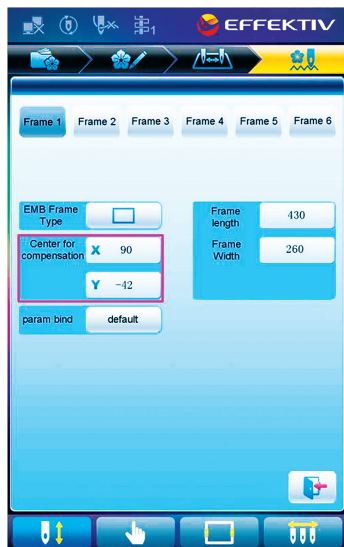
Нажмите на  для выхода в меню выбора пальца установки их положения. Затем нажмите на , чтобы выйти в меню для установки соответствующих параметров, где пользователь может ввести координаты XY.

Рис. 78. Меню установки параметров пальца



Существует четыре параметра: «центр направления X» означает расстояние в направлении X между центром кадра и оптическим соединителем ограничения положения X-направления; «Центр направления Y» означает расстояние в направлении Y между центром кадра и оптическим ответвителем, ограничивающим положение направления Y. «Размер кадра в направлении X» означает диапазон вышивки кадра в направлении X; «Размер кадра в направлении Y» означает диапазон вышивки кадра в направлении Y.

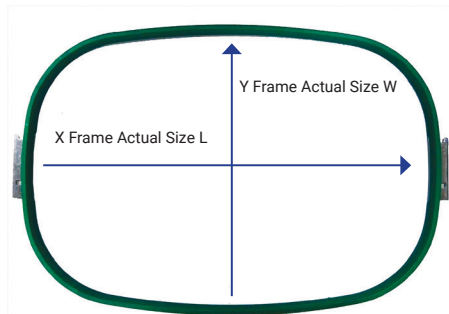


Рис. 79

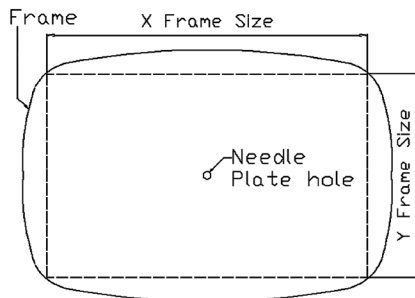


Рис. 80

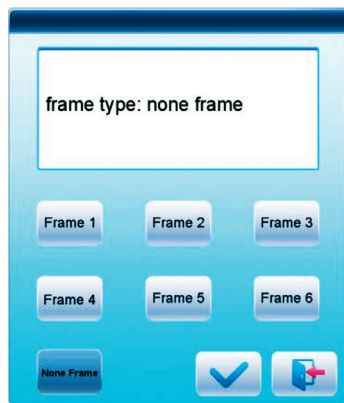
«Размер кадра направления X» и «размер кадра направления Y» должны быть установлены в соответствии с их фактическим размером.

**Примечание:** этот параметр необходимо установить в соответствии с фактическим диапазоном вышивки, для одежды квадратные пальца не используются.

## С. Отмена ограничителя позиции

Установите для параметра «Frame Selection» значение «No Frame» – функция ограничения положения будет отменена. А программная защита для пялец плоской вышивки также станет недействительной.

Рис. 81. Отмена ограничения позиции

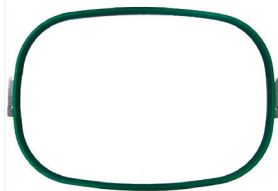


## D. Общий размер пялец

### Пяльца 1:

Размер: 550x375

Диапазон вышивки: 430x260



### Пяльца 2:

Размер: 290x290

Диапазон вышивки: 230x230



### Пяльца 3:

Размер: 200

Диапазон вышивки: 150



### Пяльца 1:

Размер: 150

Диапазон вышивки: 100



### Пяльца 5:

Размер: 120

Диапазон вышивки: 90



### Пяльца 6:


Размер: 90

Диапазон вышивки: 40







## ПРИЛОЖЕНИЕ 4. Краткое руководство по работе контроллера А15.



### Часть 1. Вышивание


**Управление схемами** «»): предварительный просмотр сохранённой схемы, управление буквенной схемой, удаление схемы, импорт/экспорт схемы, установка параметров схемы и т.д.

#### А. Импорт схемы


 → Используйте кнопки для выбора схемы  → 

Установка общих параметров («»): направление, угол наклона, задача координат по осям X/Y, приоритетные настройки и т.д.

**В. Выбор схемы**  ,  : используйте эти кнопки для выбора схемы

Задача цветовой последовательности («»): повтор, апплике, цветовой код иглы и т.д.







**С. Изменение параметров вышивки:** А01-А08: нажмите для установки.

Главное меню («»): обрезка нити, скос головного вала, установка пялец, установка параметров цветовой последовательности и режима пуска, перемещение пялец вручную, настройка скорости, обнуление параметров и т.д.

**Д. Согласно данному меню:** установка цветовой последовательности.

#### Е. Выбор пялец и их положения

1. Выбор пялец  →  → 

2. Положение пялец  → Воспользуйтесь кнопками направления →     , чтобы задать положение пялец →  .

**Ф. Подтверждение вышивки**  Подтвердить 

**Г. Запуск вышивки**  → Пуск

#### Н. Сброс подтверждения вышивки

 Сбросить подтверждение → 

Если после сброса подтверждения вышивки пользователь хочет осуществить повторную вышивку по выбранной схеме, то ему необходимо вернуться к пункту **В** «Выбор схемы».

## A. Обрезка нити вручную



## B. Смена цвета вручную



## C. Скос головного вала



## D. Перемещение пялец вручную

Кнопки направления: , , ,

Кнопка скорости:

## E. Сброс настроек

1. Сброс настроек и возврат к режиму медленной скорости

→ : (1) Нажмите один раз, чтобы вернуться на 1 стежок назад; зажмите и удерживайте в течение 2-х секунд для неоднократных отступов.

2. Сброс настроек и повышение скорости в медленном режиме

3. Задать завершающий код смены цвета → : нажмите один раз, чтобы продвинуться на 1 стежок вперед; зажмите и удерживайте в течение 2-х секунд для неоднократных отступов.

4. Задать следующий код смены цвета →

5. Сброс настроек и возврат к режиму высокой скорости →



6. Сброс настроек и повышение скорости в быстром режиме →

7. Возвращение к исходной точке →

8. Возвращение к точке остановки →



## **SATELLITE EMB 1008/1015 PRO**

 [www.effektiv.ie](http://www.effektiv.ie)  [info@effektiv.ie](mailto:info@effektiv.ie)

